



Hinweis

Muss von einem lizenzierten Fachmann installiert werden.
Ein zu festes Anziehen könnte die Durchblutung beeinträchtigen.
Spitze trägt sich:

- Routinemäßig auf Verschleiß oder Beschädigungen prüfen.
- Suchen Sie nach gebrochenen Fasern an Stellen mit hohem Verschleiß.
- Ersetzen Sie die Spitze, wenn eine erhebliche Menge an Fasern gebrochen ist.
- Ersetzen Sie die Spitze proaktiv alle 6 Monate.
- Halten Sie die Spitze von offener Flamme und scharfen Kanten fern.

Gewichtsgrenze: 300lbs/135kg

Siehe Anweisungen in anderen Sprachen: clickmedical.co/instructions

GARANTIE

Die Click Reel hält garantiert die Lebensdauer des Geräts, in das sie ursprünglich eingebaut wurde. Es wird empfohlen, das Click Reel zum Zeitpunkt der Auslieferung des Originalgeräts zu registrieren. Zur Anmeldung: clickmedical.co/contact-us/cr-registration/

GEWÄHRLEISTUNG

Informationen zur Garantie für alle Produkte von Click Medical: clickmedical.co/terms/#warranty

US-Kunden:

Kontaktieren Sie Help@ClickMedical.co

Telefonnummer: +1-970-670-7012

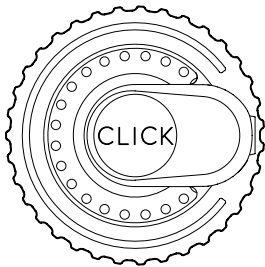
Internationale Kunden:

Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort

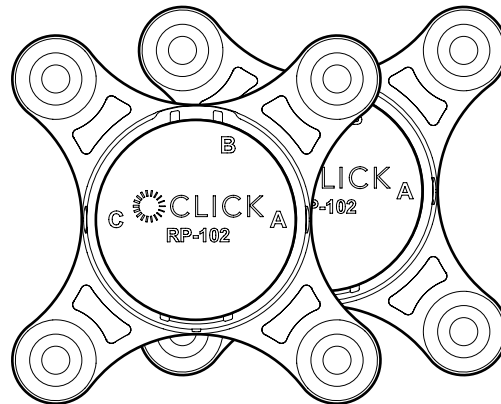
Click Medical Produkte sind patentgeschützt.

Für die vollständige Liste: www.clickmedical.co/patents

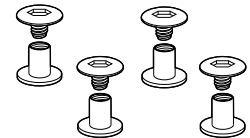
Inhalt des RevoSurface -Werkzeugsatzes®:



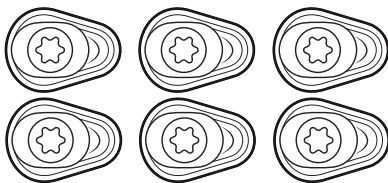
Klicken Sie auf Rolle



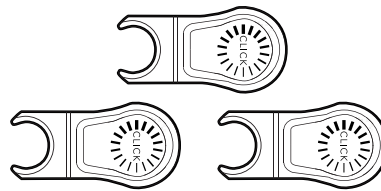
Oberflächen-Kragen x 2



Chicago
Schraube x 4



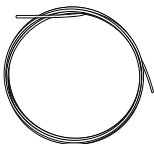
Oberflächenführung +
Befestigungsschraube x 6



Loslassen der Lasche x 3



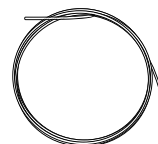
Rollenwerkzeug



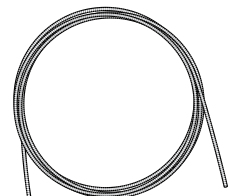
2,0 m HC Spitze



Lace Feeder aus
Kunststoff x 3



Lace Feeder aus
Metall



1,8 m Laminierrohr

Wählen Sie die Anwendung aus

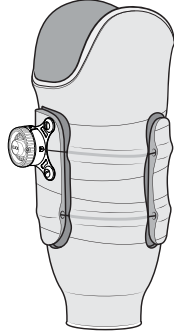
Thermoplast

Verwenden Sie diese Anweisungen, wenn Sie eine thermoplastische Diagnoseprothese bauen.

Möglichkeit 1:

Das System ist mit Fiberglas umwickelt für höhere Präzision und Haltbarkeit oder längere Nutzung.

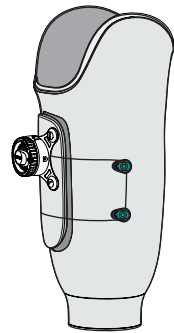
Gehe zu Seite 3



Möglichkeit 2:

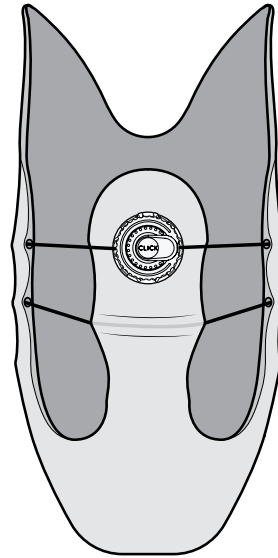
Das System wird mit extern montierten Beschlägen befestigt, um schnell ein anpassbares Design zu erstellen und zu bewerten.

Gehe zu Seite 7



3D-Druck

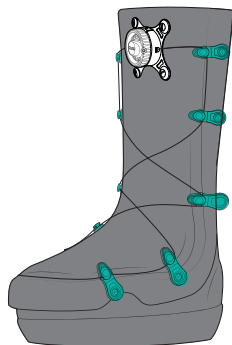
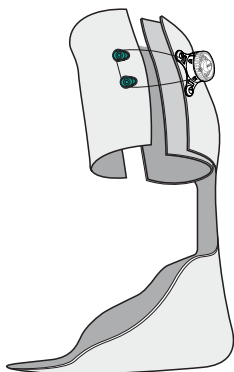
Verwenden Sie diese Anweisungen, wenn Sie ein 3D-gedrucktes Gerät bauen.



Gehe zu Seite 13

Orthesen

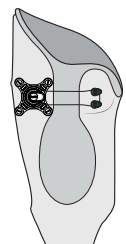
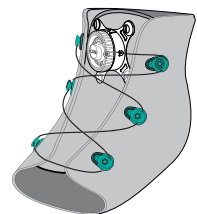
Befolgen Sie diese Anweisungen, wenn Sie eine Orthese mit Verstellbarkeit bauen.



Gehe zu Seite 7

Ändern eines vorhandenen Geräts

Verwenden Sie diese Anweisungen, wenn Sie einem vorhandenen Gerät Verstellbarkeit hinzufügen.

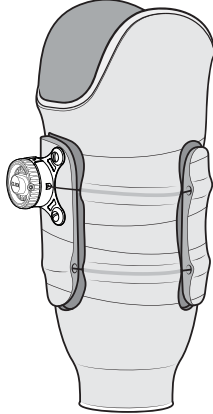


Gehe zu Seite 7

Thermoplast

Befolgen Sie diese Anweisungen, wenn Sie eine thermoplastische Diagnoseprothese bauen

Mit Glasfaser umwickeltes System für höhere Präzision und Haltbarkeit bei längerer Nutzung



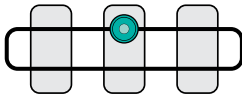
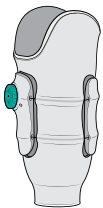
Überblick über die Fertigung:

1. Bestimmen Sie den einstellbaren Designtyp: Verkleidung, Spalt, Scharnier.
2. Bestimmen Sie die Anpassungsbereiche und die Position von Click Reel.
3. Ziehen Sie flexibles Einsatzmaterial über die Form.
4. Ziehen Sie den Kunststoff über den Einsatz.
5. Zeichnen Sie die Bereiche der Anpassung und die Position von Click Reel auf dem Gerät.
6. Fügen Sie RevoSurface-Komponenten an das Gerät an.
7. Wickeln Sie alle Teile des Systems mit Gießband ein.
8. Schneiden Sie Schnittlinien und Anpassungsbereiche aus.
9. Kanten schleifen und veredeln.
10. Pad-Material auftragen.
11. Spitzengerät.
12. Installieren Sie Click Reel und testen Sie die Funktion.
13. Liefern Sie an den Patienten und optimieren Sie die Passform.

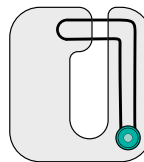
Materialvorschläge und Richtlinien entnehmen Sie bitte dem Materialdatenblatt: clickmedical.co/mds

Einstellbaren Designtyp bestimmen:

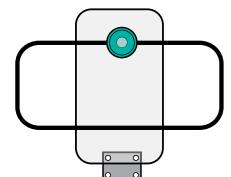
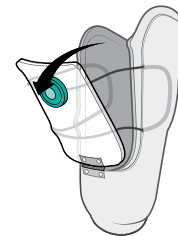
Gremium



Lücke



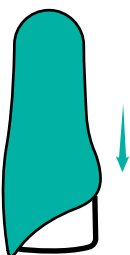
Scharnier



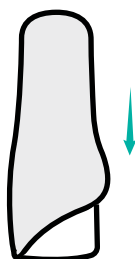
Zusätzliche Designs: Wenn Sie mehr über das Entwerfen anpassbarer RevoSurface-Geräte erfahren möchten, registrieren Sie sich bei ClickAcademy.co

Detaillierte Fertigungsanleitung:

- 1** Ziehen Sie das Einsatzmaterial über die Form.



- 2** Plastik ziehen.



- 3** Entfernen Sie das Gerät aus dem Modell und schließen Sie die erforderliche Hardware an, um sie am Patienten zu testen.

- a. ein. Überprüfen Sie Volumen und Passform.

- 4** Bestimmen Sie den Standort von Click Reel:

- a. ein. Besprechen Sie mit dem Patienten, wo er die Rolle haben möchte. Berücksichtigen Sie den Bewegungsumfang und die Zugänglichkeit.

- 5** Bestimmen Sie die idealen Einstellbereiche.

Für Panel- und Scharnierkonstruktionen:

1. Setzen Sie die Pads ungefährer Größe und Dicke (nacheinander) in das Gerät ein und legen Sie das Gerät auf den Patienten.
2. Holen Sie Feedback vom Patienten zur Passform ein.
3. Passen Sie die Größe, Position und Dicke des Pads nach Bedarf an.
4. Markieren Sie die endgültige Position, Größe und Dicke des Pads auf dem Gerät.

Für Gap-Designs:

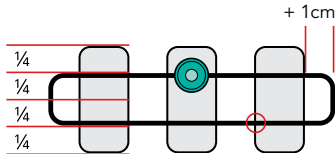
1. Bestimmen Sie die Spaltgröße und -position.
2. Auf dem Gerät markieren.

Detailed Fab Detaillierte Fertigungsanleitung: rication Instructions:

6 Zeichnen Sie die Spitzenführung auf die Steckdose:

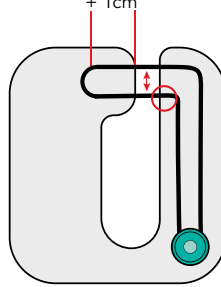
REGEL FÜR DAS PANEL-DESIGN:

- 1/4-Regel = Länge des Panels ÷ 4.
Das Rohr muss 1/4 des Abstands von den Ober-/Unterkanten haben.
- Die Rohre müssen sich parallel zueinander kreuzen.
- Das Rohr muss die Platte in einem senkrechten Winkel zur Kante kreuzen.
- Das Rohr muss vor dem Drehen 1 cm über den Rahmen hinausragen.



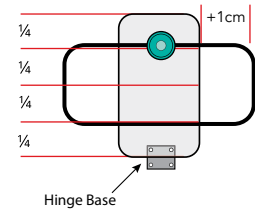
REGEL FÜR DIE LÜCKENGESTALTUNG:

- Die Rohre müssen den Spalt parallel zueinander kreuzen.
- Das Rohr muss den Spalt in einem senkrechten Winkel zur Kante kreuzen.
- Das Rohr muss vor dem Drehen gerade 1 cm über den Rahmen hinausragen.

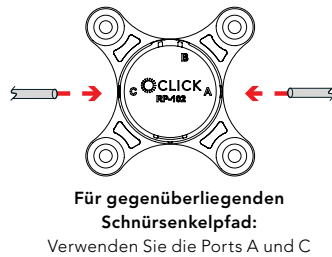
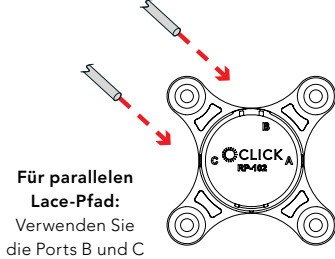


REGEL FÜR DIE SCHARNIERKONSTRUKTION:

- Verwenden Sie die 1/4-Regel, um zu bestimmen, wohin Sperrpunkte geleitet werden sollen.
- Das Rohr muss vor dem Drehen 1 cm über den Rahmen hinausragen.
- Das Gelenk muss sich auf einer anderen Ebene (in der Querebene) befinden als die Schließpunkte.



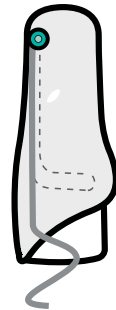
7 Richten Sie die Schlauchanschlüsse am Schnürpfad aus und verbinden oder schrauben Sie den Oberflächenkragen mit dem Gerät.



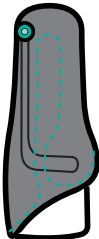
8 Kleben Sie das Rohr auf den Geräterahmen.

Kleben Sie etwa alle 2 cm mit Punkten Sekundenkleber entlang des ausgewiesenen Weges.

KNICKEN SIE DAS ROHR NICHT –
Wenn der Schlauch knickt, müssen Sie ihn durch ein neues Stück ersetzen.

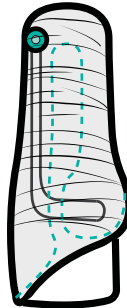


9 Machen Sie ein Foto von den Trimmlinien und Einstellbereichen zum späteren Nachschlagen.

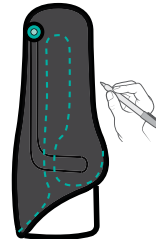


10 Schleifen Sie die Oberfläche ab und umwickeln Sie das gesamte System mit Gießband. Schneiden Sie das Klebeband ab, um den Kragen und die Öffnung für die Haltetasche freizulegen.

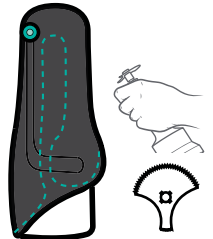
Tipp: Sofort mit Frischhaltefolie umwickeln, um eine feste Verbindung und ein glattes Finish zu gewährleisten.



11 Zeichnen Sie die Trimmlinien und Anpassungsbereiche neu. Verwenden Sie das Foto aus Schritt 8 als Referenz.

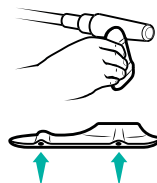


12 Schneiden Sie die Schnitlinien ab. Verwenden Sie das kleine Ende des segmentierten gegossenen Sägeblatts für enge Kurven



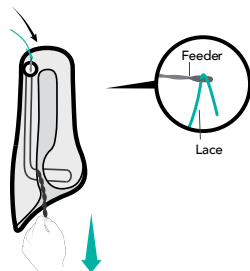
13 Finishkanten des Rahmens und/oder der Paneele:

- Kanten sanden.
- Reinigen Sie die Rohrenden von Schmutz.
- Kanten mit Schleifpapier der Körnung 1000 glätten.



16 Spitzengerät.

Beginnen Sie am Kragen und ziehen Sie die Spitze mit dem Spitzenvorschub durch das Gerät.



14 Kragen vorbereiten:

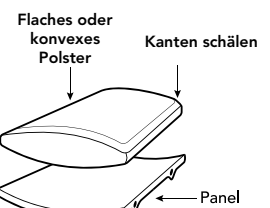
- Schneiden Sie Fiberglasmaterial aus, das den Kragen bedeckt.
- Schneiden Sie die Rohrenden ab und entfernen Sie Schmutz.



15 Fügen Sie Polstermaterial zu Paneelen oder Scharnierkonstruktionen hinzu.

Weitere Informationen zur Pad-Optimierung erhalten Sie, wenn Sie sich bei Click Academy anmelden.
[Click Academy](#).

Pad-Form:
Flache oder leicht konvexe Form, die eine bessere Druckausübung ermöglicht.



Detaillierte Fertigungsanleitung (Fortsetzung):

17 Befestigen Sie die Spitze an der Click Reel:

Schritt 1

Stellen Sie sicher, dass die Rolle zum Einschnüren bereit ist. Beide Verschlussstopfen sollten an Ort und Stelle sein. Die grünen Markierungen auf der Spule sollten mit den grünen Markierungen auf der Unterlegscheibe übereinstimmen. Drehen Sie bei Bedarf das Einstellrad, um die grünen Markierungen auszurichten.

Passen Sie die Ausrichtung durch Drehen des Drehreglers an

Spitzen-Port A

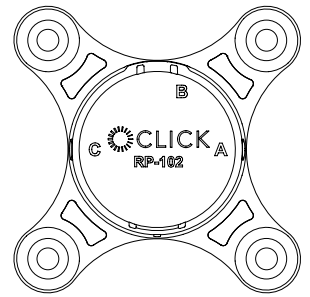
Verschlussstopfen

Verschlussstopfen

Spitzen-Port C

Schritt 2

Schnüren Sie das Gerät. Befestigen Sie jede Spitze an der entsprechenden Spitzenöffnung auf der Rolle - A, B oder C.

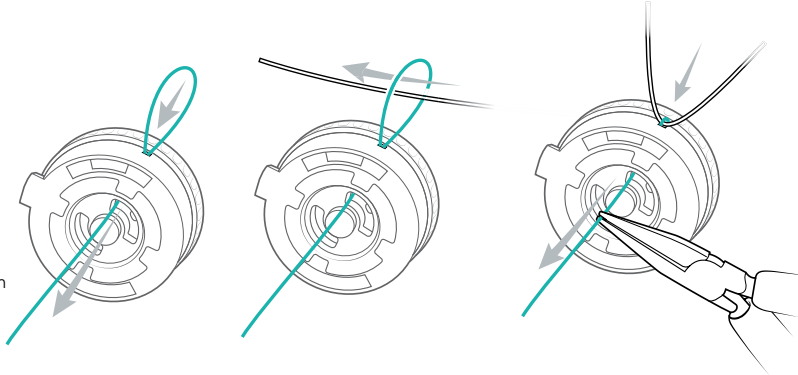


Schritt 3

Schnüren Sie die Rolle mit dem Spitzenlader aus Kunststoff.

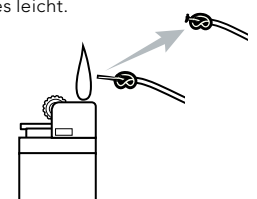
Profi-Tipp:

Ziehen Sie die Spitze vorsichtig durch den Hohlraum, um ein Brechen der Kunststoff-Spitzenzuführung zu vermeiden.



Schritt 4

Binden Sie einen **doppelten Überhandknoten** und trimmen Sie den Schwanz auf ~5 mm und verbrennen Sie das Ende des Schwanzes leicht.

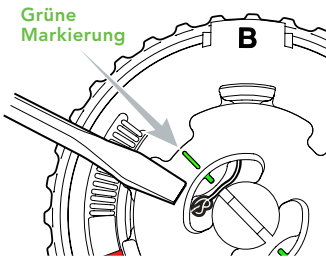


Schritt 5

Ziehen Sie die Spitze zum Sitzknoten in der hinteren Spitzentasche auf der gegenüberliegenden Seite des grünen Markierers.

Schieben Sie den Knoten mit einem Schlitzschraubendreher #1 vollständig in den Hohlraum:

Grüne Markierung



Schritt 6

Ziehen Sie das Spitzenende auf, um lose Spitze vom Gerät zu entfernen.

Wiederholen Sie Schritt 3, um das offene Spitzenende durch die Rolle zu führen.

Messen Sie ~10cm Spitze aus. Wiederholen Sie Schritt 4, um einen doppelten

Überhandknoten zu binden, zu trimmen und zu setzen.

Schritt 7

Entscheiden Sie, welcher Walzenmodus aktiviert werden soll:

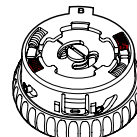
Weitere Informationen zu den Walzenmodi finden Sie in unserem Video hier: <http://vimeo.com/7869809811>

VERSTELLBARE DESIGNS MIT WENIGER ALS 3" Spitzenaufnahme

75 % der Bewerbungen.

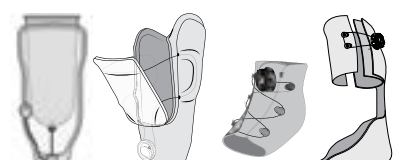


Lassen Sie die roten Lock-Stecker in der Rolle installiert

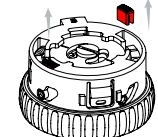


VERSTELLBARE DESIGNS MIT MEHR ALS 3" Spitzenaufnahme

25% der Bewerbungen



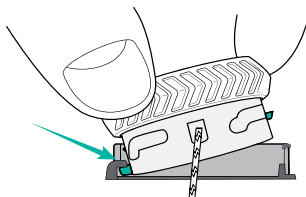
Entfernen Sie die roten Lock-Plugs, nachdem Sie die Rolle geschnürt haben.



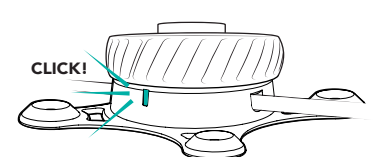
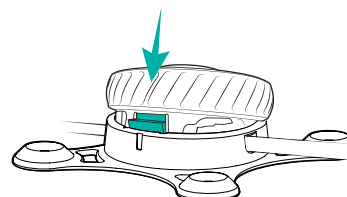
Profi-Tipp: CFABs sollten Geräte mit roten Lock-Steckern liefern, die in der Rolle installiert sind. Auf diese Weise kann der Praktizierende entscheiden, ob er den Power-Modus oder den Shift-Modus möchte.

18 Installieren Sie den Click Reel:

1. Führen Sie den Fuß der Rolle in die Mulde am Boden des Kragens gegenüber dem Metalleinsatz ein.



2. Drücken Sie die Rolle fest in das Halsband (Sie sollten ein "KLICK" hören, wenn sie fest sitzt).



19 Funktion testen.

Durchlaufen Sie das System vor der Auslieferung 3 Mal, um die ordnungsgemäße Funktion zu überprüfen.

20 Wichtig.

Als letzten Schritt der Herstellung bringen Sie das Etikett der Gebrauchsanweisung für den Patienten auf dem Zifferblatt an.

So verwenden Sie das Click Reel

- 1** Drehen Sie die Rolle im Uhrzeigersinn, um die Spitze schnell aufzunehmen.
 

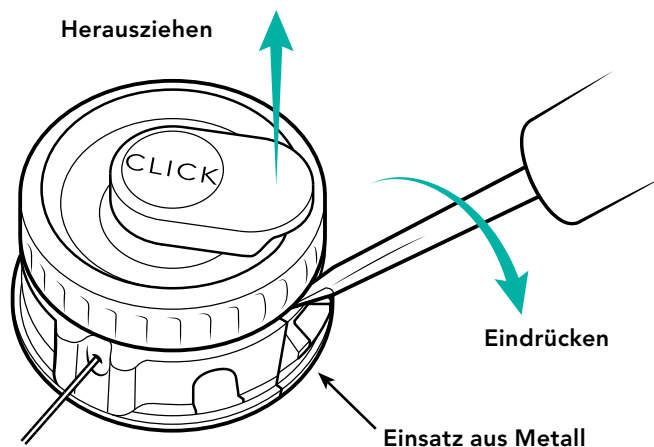
Schneller Wind oder Vollauslösemodus = Leise (sanft)
- 2** Die Rolle schaltet automatisch in den Hochleistungsmodus, wenn sie sich festzieht.
 

Power-Modus = "Klicken" (taktil)
- 3** MikroEinstellung durch Vorwärts- oder Rückwärtsdrehen.
 

Profi-Tipp: Wenn Sie es vorziehen, dass die Spule NUR im Power-Modus betrieben wird, um eine ständige MikroEinstellung zu ermöglichen, tauschen Sie den Sperrstecker aus, um die Shift-Funktion zu "deaktivieren".
- 4** Um das Gerät vollständig zu lösen, wickeln Sie es gegen den Uhrzeigersinn ab, bis das "Klicken" aufhört.
 

So entfernen Sie die Click Reel:

- a. Suchen Sie den Metalleinsatz.
- b. Führen Sie einen kleinen Schlitzschraubendreher #1 zwischen den Metalleinsatz und den Rollenkörper ein.
- c. Hebeln Sie die Rolle vorsichtig nach oben.



Im clickmedical.co/instructions finden Sie detaillierte Videoanweisungen zum Ersetzen/Neuschnüren einer Rolle.

Bringen Sie Ihren Patienten bei, ihr Revo-Surface-System® zu pflegen und zu warten:

Überprüfen Sie Ihr RevoSurface-System regelmäßig.



Spitze prüfen:

- ✓ Routinemäßig auf Verschleiß oder Beschädigung prüfen
- ✓ Bei Anzeichen von Verschleiß austauschen
- ✓ Ersetzen Sie die Spitze alle 6 Monate



Dieses Produkt ist wasserdicht und tauchfähig. Nach Gebrauch in Salzwasser, Sand oder Schlamm mit frischem Wasser abspülen.

UK REP

MDSS-UK RP LIMITED, 6 Wilmslow Road
Rusholme, M14 5TP Manchester
United Kingdom

CH REP

MDSS CH GmbH, Laurenzenvorstadt 61
5000 Aarau, Switzerland

**MD
EC REP**

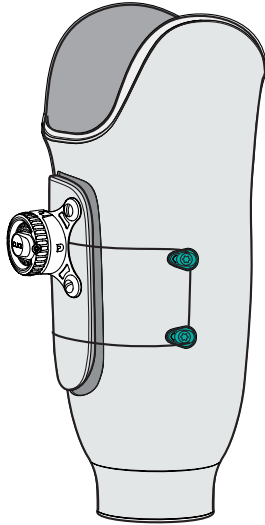
MDSS GmbH, Schiffgraben 41
30175 Hannover, Germany



Click Medical, LLC, 1205 Hilltop Parkway, W101
Steamboat Springs, CO 80487, USA +1-970-670-7012

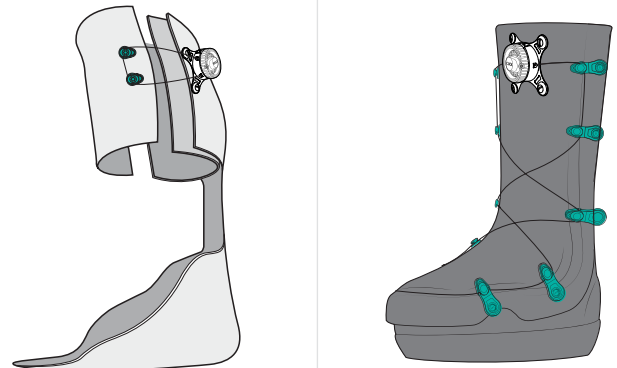
Thermoplast

Verwenden Sie diese Anweisungen, wenn Sie ein thermoplastisches diagnostisches Prothesensystem bauen, das mit extern montierten Beschlägen befestigt wird, um schnell ein anpassbares Design zu erstellen und zu beurteilen.



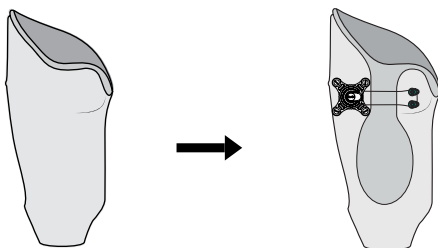
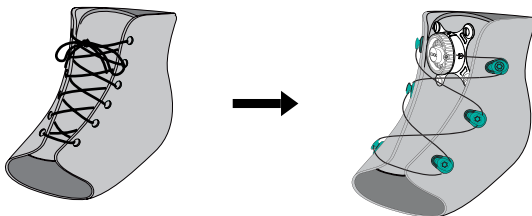
Orthesen

Befolgen Sie diese Anweisungen, wenn Sie eine Orthese mit Verstellbarkeit bauen.



Ändern eines vorhandenen Geräts

Verwenden Sie diese Anweisungen, wenn Sie einem vorhandenen Gerät Verstellbarkeit hinzufügen.



Überblick über die Fertigung:

1. Bestimmen Sie den einstellbaren Designtyp: Riemen oder Schnürer.
2. Bestimmen Sie die Anpassungsbereiche und die Position von Click Reel.
3. Bestimmen Sie die wahrscheinlichen Platzierungen der Spitzenführung und markieren Sie deren Position auf dem Gerät.
4. Fügen Sie RevoSurface-Komponenten an das Gerät an.
5. Spitzengerät.
6. Installieren Sie Click Reel und testen Sie die Funktion.
7. Liefern Sie an den Patienten und optimieren Sie die Passform.

Materialvorschläge und Richtlinien entnehmen Sie bitte dem Materialdatenblatt: clickmedical.co/mds

Wählen Sie ein Design:

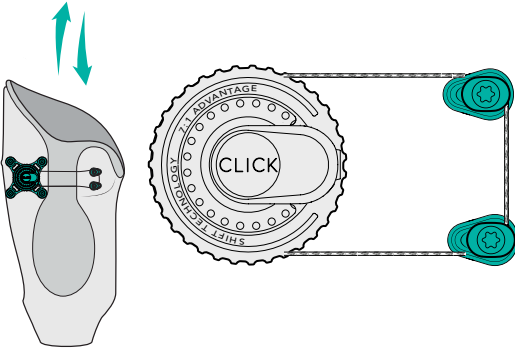
Zusätzliche Designs: Wenn Sie mehr über das Entwerfen anpassbarer RevoSurface-Geräte® erfahren möchten, registrieren Sie sich bei ClickAcademy.co ClickAcademy.co

Riemen

Es stehen 3 Armbandkonfigurationen zur Auswahl:

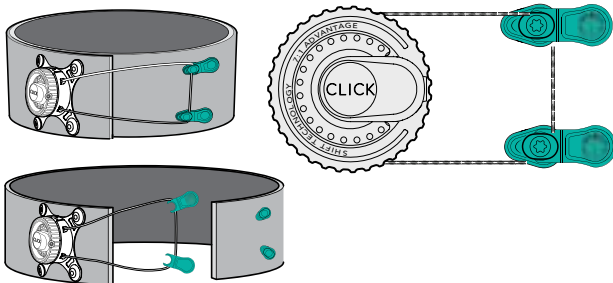
1 Einfache Gurte

Für Lautstärkeanpassungen und einfaches An- und Ausziehen.



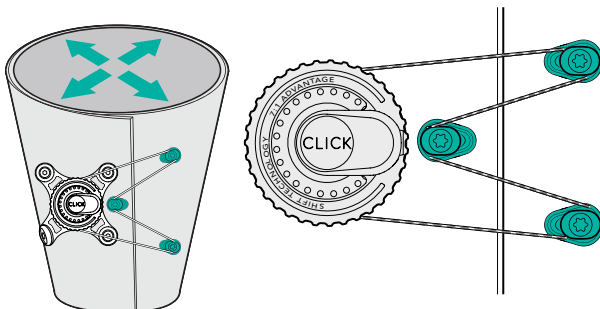
2 Lösen der Gurte

Zum vollständigen Öffnen.



3 Dynamische Gurte

Zum Anpassen von konischen Formen oder zum Verschließen eines größeren Geräts.



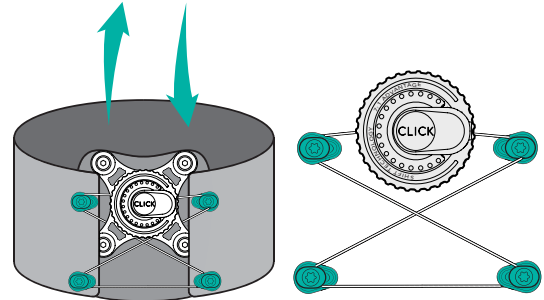
Das dynamische Band kann auch mit Entriegelungsführungen zum vollständigen Öffnen hergestellt werden.

Lacer

Es stehen 2 Lacer-Konfigurationen zur Auswahl:

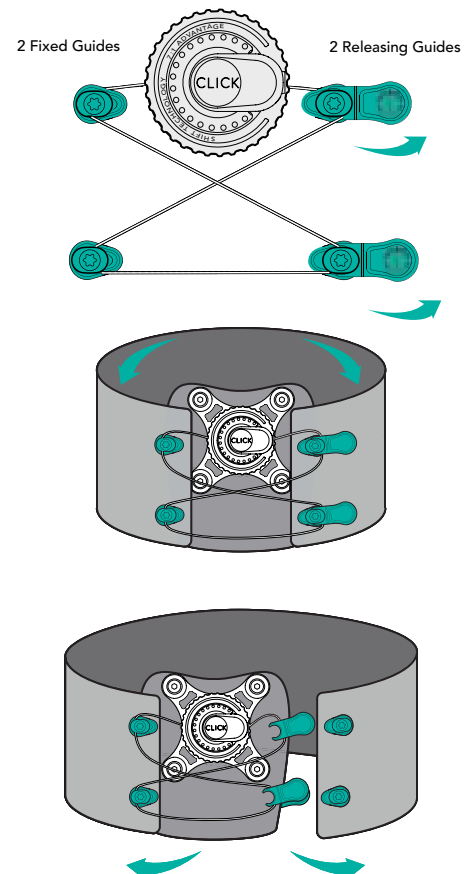
1 Fester Lacer

Zum einfachen An- und Ausziehen des Körpers.



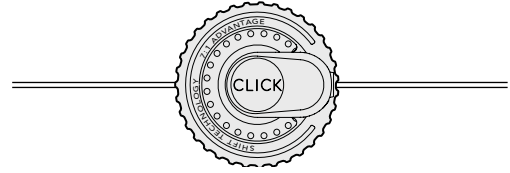
2 Lacer lösen

Zum vollständigen Öffnen eines Geräts.



Planung der Konfiguration:

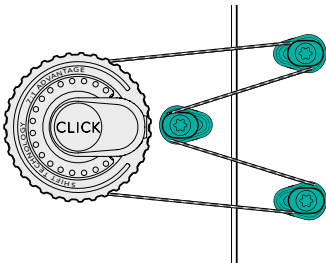
- 1 For all designs, first determine the trim lines of the device and sketch on device.
- 2 Next, determine where you want to place the Click Reel:
 - a. Make sure it is in line with your likely lace path.
 - b. Ensure that the reel will be easily accessible by the patient.
 - c. Place the Click Reel so it will not protrude and catch on clothing or edges.



- 3 Optimieren Sie das Design:
 - a. Bestimmen Sie die wahrscheinlichen Platzierungen der Spitzenführung und markieren Sie deren Position auf dem Gerät.
 - b. Optimieren Sie die Spitzenwinkel.
 - c. Kombinieren Sie nach Möglichkeit Hilfslinien, um größere Flächen zu überbrücken.

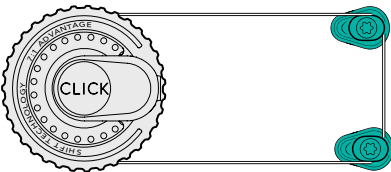
Für das Dynamic Strap:

Platzieren Sie die mittlere Führung nahe an der Rolle, um optimale Spitzenwinkel zu erzeugen.

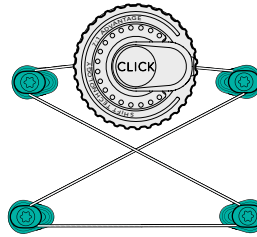


Für das einfache Armband:

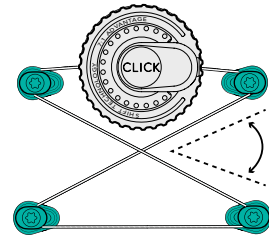
Parallele Schnürsenkel sind am besten.



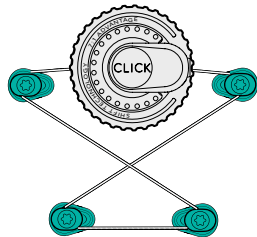
Platzieren Sie die Führungen so, dass die Schnürwinkel so gering wie möglich sind, um eine optimale Verschlusskraft zu erzeugen.



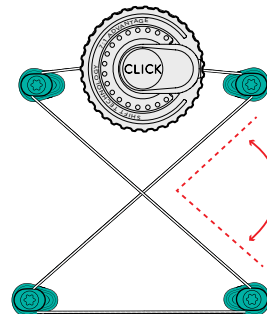
Genau richtig: 25-50 mm



Weniger als 45° Correct

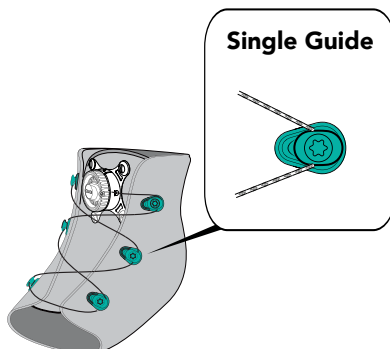


Zu schmal: < 25 mm

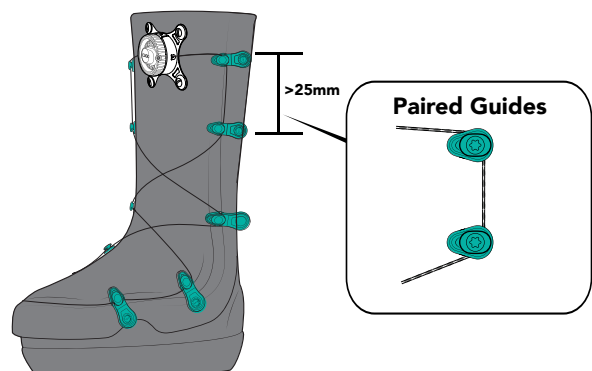


Mehr als 45° falsch

Einzelne Führungen schaffen einen Abschluss auf kleinerer Fläche.



Gepaarte Hilfslinien überbrücken größere Entfernungen.

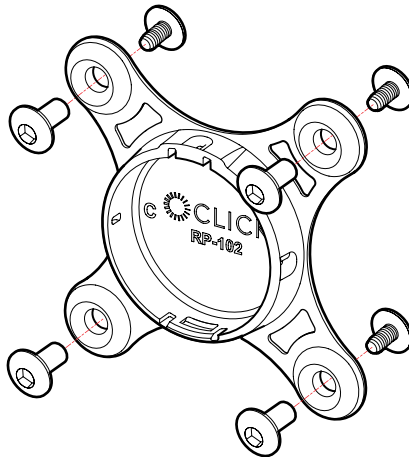


Planen Sie Ihre Konfiguration gut, bevor Sie mit dem Mounten von Komponenten beginnen! So sparen Sie später Zeit.

Herstellung des Geräts:

1 Montieren Sie den Oberflächenkragen:

- Bestimmen Sie die ideale Platzierung.
- Schleifen Sie eine kleine flache Fläche, wenn das Gerät einen kleinen Umfang hat.
- Markieren und bohren Sie eines der Löcher mit einem 3-mm-Bohrer.
- Befestigen Sie einen Arm des Halsbandes mit einer Chicago-Schraube.
- Markieren Sie weitere Löcher, drehen Sie den Kragen aus dem Weg, bohren Sie Löcher und befestigen Sie Chicago Schrauben.



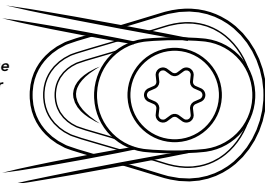
Anmerkung:

- Wenn Sie die Schnürsenkel parallel verlegen, verwenden Sie die Schnürsenkelanschlüsse B und C.
- Wenn Sie die Schnürsenkel gegenüberliegend verlegen, verwenden Sie die Schnürsenkelanschlüsse A und C.

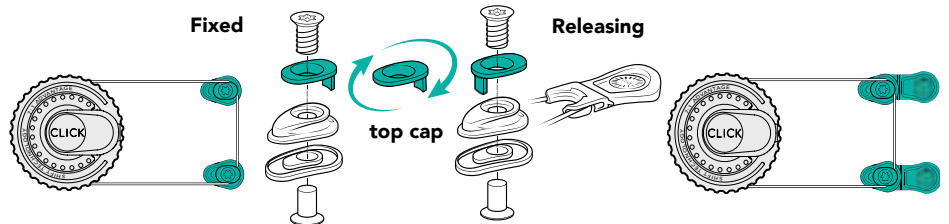
2 Montieren Sie die Schnürsenkelführungen:

- Bohren Sie 5 mm Löcher in das Gerät an den gewünschten Führungspositionen.
- Orientieren Sie die Hilfslinien.

Richten Sie das spitze Ende in Richtung der Kraft aus.



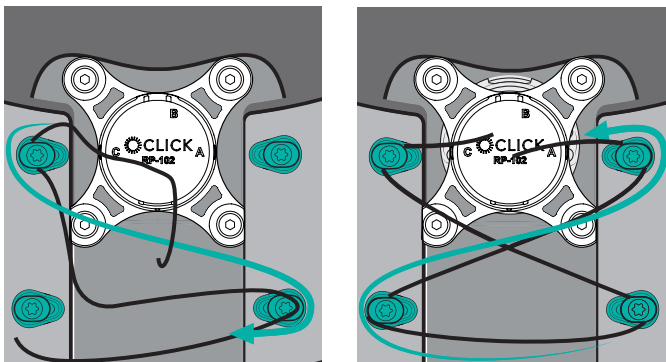
- Bringen Sie die obere Kappe in die Position Fest oder Loslassen.



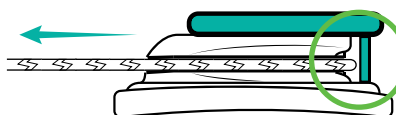
- Mit mitgelieferter Hardware oder Niete (nicht im Lieferumfang enthalten) befestigen.

3 Schnüren Sie das Gerät.

Beginnen Sie am Kragen und schnüren Sie sie durch Führungen.

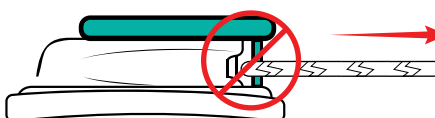


PROPER feste Führungsschnürung:



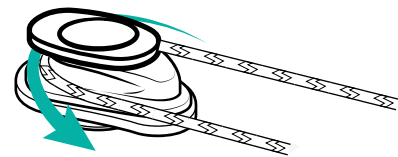
Die Spitze ist hinter dem Halter verschlossen.

UNSACHGEMÄSSE feste Führungsschnürung:lacing:



Die Spitze zieht direkt am Halter.

Um die Führungen zu lösen, wickeln Sie einfach die Spitze um die Führung, bis Sie den Lösegriff anbringen.

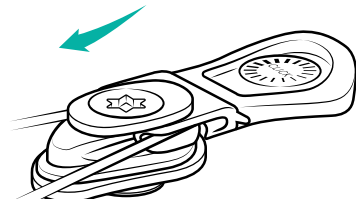


Fügen Sie der Spitze Lösegriffe hinzu (wenn Sie Freigabehilfslinien konfigurieren).

Führen Sie die Spitze durch den **ODER** den Schnappgriff auf die Spitze



Schieben Sie dann den Griff auf jede Entriegelungsbasis.

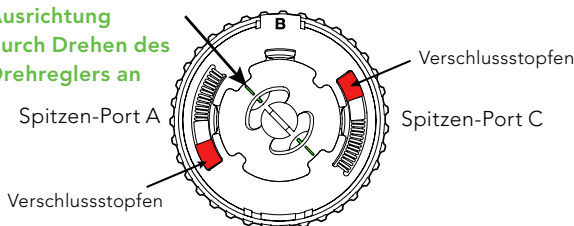


4 Befestigen Sie die Spitze an der Click Reel.

Schritt 1

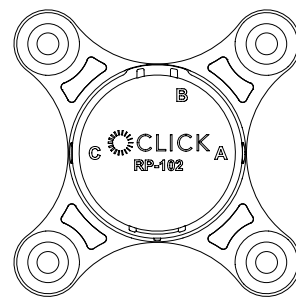
Stellen Sie sicher, dass die Rolle zum Einschnüren bereit ist. Beide Verschlussstopfen sollten an Ort und Stelle sein. Die grünen Markierungen auf der Spule sollten mit den grünen Markierungen auf der Unterlegscheibe übereinstimmen. Drehen Sie bei Bedarf das Einstellrad, um die grünen Markierungen auszurichten.

Passen Sie die Ausrichtung durch Drehen des Drehreglers an



Schritt 2

Schnüren Sie das Gerät. Befestigen Sie jede Spitze an der entsprechenden Spitzenöffnung auf der Rolle - A, B oder C.

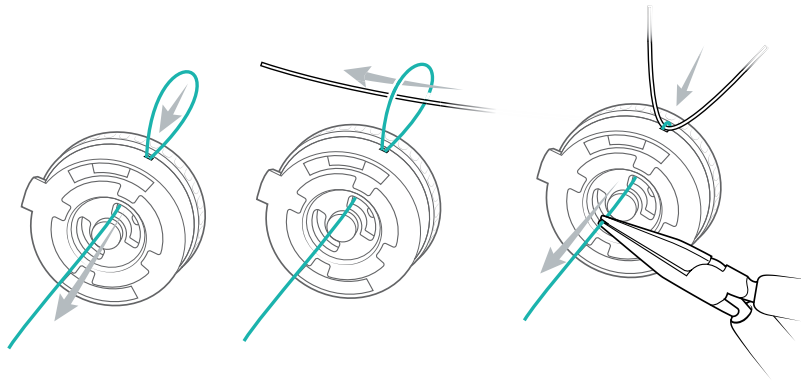


Schritt 3

Schnüren Sie die Rolle mit dem Spitzenlader aus Kunststoff.

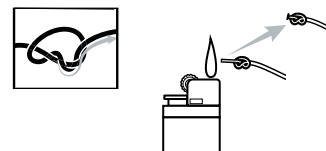
Profi-Tipp:

Ziehen Sie die Spitze vorsichtig durch den Hohlraum, um ein Brechen der Kunststoff-Spitzenzuführung zu vermeiden



Schritt 4

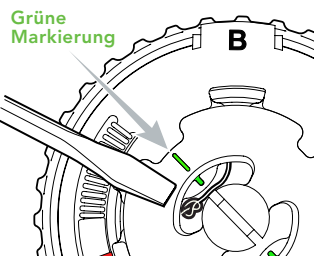
Binden Sie einen **doppelten Überhandknoten** und trimmen Sie den Schwanz auf ~5 mm und verbrennen Sie das Ende des Schwanzes leicht.



Schritt 5

Ziehen Sie die Spitze zum Sitzknoten in der hinteren Spitzentasche auf der gegenüberliegenden Seite des grünen Markierers.

Schieben Sie den Knoten mit einem Schlitzschraubendreher #1 vollständig in den Hohlraum:



Schritt 6

Ziehen Sie das Spitzenende auf, um lose Spitze vom Gerät zu entfernen.

Wiederholen Sie Schritt 3, um das offene Spitzenende durch die Rolle zu führen.

Messen Sie ~10cm Spitze aus.

Wiederholen Sie Schritt 4, um einen doppelten Überhandknoten zu binden, zu trimmen und zu setzen.

Schritt 7

Entscheiden Sie, welcher Walzenmodus aktiviert werden soll:

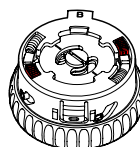
Weitere Informationen zu den Walzenmodi finden Sie in unserem Video hier: <http://vimeo.com/7869809811>

VERSTELLBARE DESIGNS MIT WENIGER ALS 3" Spitzenaufnahme

75 % der Bewerbungen.



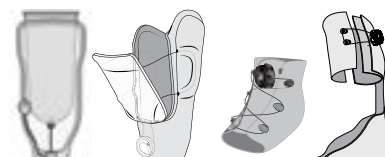
Lassen Sie die roten Lock-Stecker in der Rolle installiert



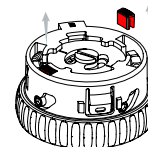
Profi-Tipp: CFABs sollten Geräte mit roten Lock-Steckern liefern, die in der Rolle installiert sind. Auf diese Weise kann der Praktizierende entscheiden, ob er den Power-Modus oder den Shift-Modus möchte.

VERSTELLBARE DESIGNS MIT MEHR ALS 3" Spitzenaufnahme

25 % der Bewerbungen

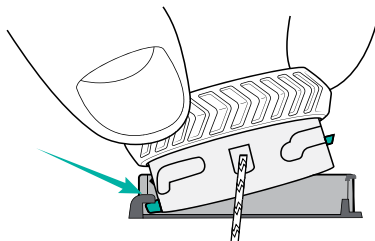


Entfernen Sie die roten Lock-Plugs, nachdem Sie die Rolle geschnürt haben.

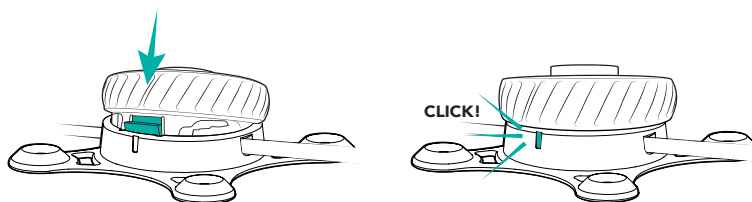


5 Installieren Sie den Click Reel:

1. Führen Sie den Fuß der Rolle in die Mulde am Boden des Kragens gegenüber dem Metalleinsatz ein.



2. Drücken Sie die Rolle fest in das Halsband (Sie sollten ein "KLICK" hören, wenn sie fest sitzt).



6 Funktion testen.

Durchlaufen Sie das System vor der Auslieferung 3 Mal, um die ordnungsgemäße Funktion zu überprüfen.

7 Wichtig.

Als letzten Schritt der Herstellung bringen Sie das Etikett der Gebrauchsanweisung für den Patienten auf dem Zifferblatt an.

So verwenden Sie das Click Reel

- 1** Drehen Sie die Rolle im Uhrzeigersinn, um die Spitze schnell aufzunehmen.



Schneller Wind oder Vollauslösemodus = Leise (sanft)

- 2** Die Rolle schaltet automatisch in den Hochleistungsmodus, wenn sie sich festzieht.



Power-Modus = "Klicken" (taktil)

- 3** MikroEinstellung durch Vorwärts- oder Rückwärtsdrehen.

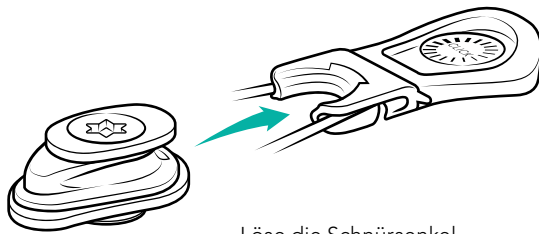


Profi-Tipp: Wenn Sie es vorziehen, dass die Spule NUR im Power-Modus betrieben wird, um eine ständige MikroEinstellung zu ermöglichen, tauschen Sie den Sperrstecker aus, um die Shift-Funktion zu "deaktivieren".

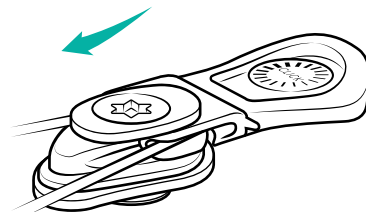
- 4** Um das Gerät vollständig zu lösen, wickeln Sie es gegen den Uhrzeigersinn ab, bis das "Klicken" aufhört.



Bringen Sie Ihren Patienten bei, wie sie die Freigabeanleitungen loslassen und wieder verbinden können:



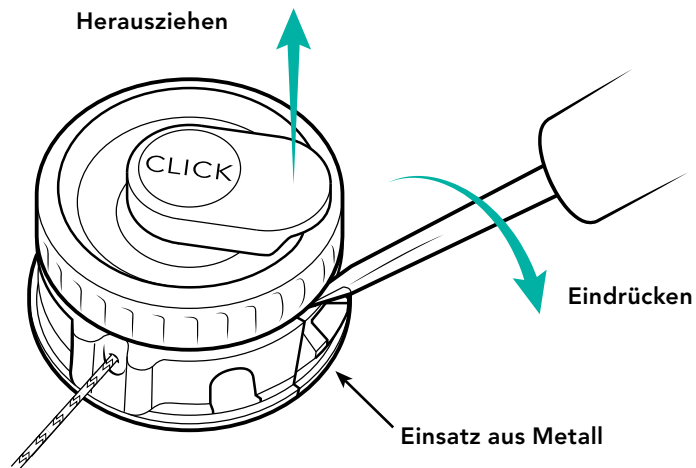
Löse die Schnürsenkel.



Verbinden Sie die Spitze wieder.

So entfernen Sie die Click Reel:

- Suchen Sie den Metalleinsatz.
- Führen Sie einen kleinen Schlitzschraubendreher #1 zwischen den Metalleinsatz und den Rollenkörper ein.
- Hebeln Sie die Rolle vorsichtig nach oben.



Im clickmedical.co/instructions finden Sie detaillierte Videoanweisungen zum Ersetzen/Neuschnüren einer Rolle.

Bei Lieferung des Geräts in Anwesenheit des Patienten scannen Sie das Etikett der Gebrauchsanweisung. Bitte besprechen Sie mit Ihrem Patienten, wie Sie die Click Reel verwenden und ihr RevoSurface-System pflegen und warten können.

Überprüfen Sie Ihr RevoSurface-System regelmäßig.



Spitze prüfen:

- ✓ Routinemäßig auf Verschleiß oder Beschädigung prüfen
- ✓ Bei Anzeichen von Verschleiß austauschen
- ✓ Ersetzen Sie die Spitze alle 6 Monate

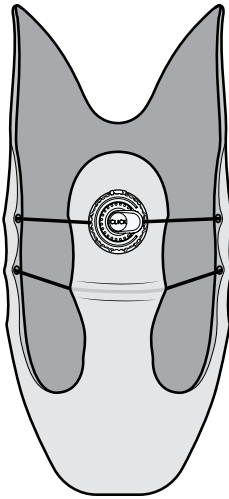


Dieses Produkt ist wasserdicht und tauchfähig. Nach Gebrauch in Salzwasser, Sand oder Schlamm mit frischem Wasser abspülen.

Anpassbarkeit zu Ihrem 3D-Druckgerät hinzufügen

3D-Druck

Verwenden Sie diese Anweisungen, wenn Sie ein 3D-Druckgerät erstellen.

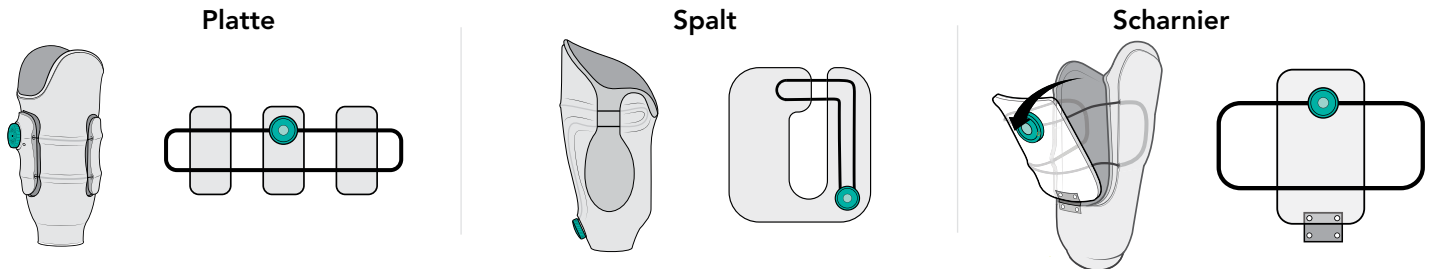


Fertigungsübersicht:

1. Wählen Sie ein Panel-, Gap- oder Scharnierdesign aus.
2. Suchen Sie die Bereiche, die angepasst werden sollen, und die Position der Rolle.
3. Laden Sie die Rollenmontagegeometrie von Click Academy herunter und integrieren Sie dann die Rollen- und Spitzenpfade in das CAD-Modell ODER entscheiden Sie sich dafür, alle oberflächenmontierten Komponenten anzubringen.
4. Drucken Sie das Gerät.
5. Bringen Sie die RevoSurface-Komponenten an.
6. Testen Sie die Funktion des Geräts.

Vorschläge und Richtlinien zu Materialien finden Sie im **Materialdatenblatt:** clickmedical.co/mds

Bestimmen Sie den Typ des anpassbaren Designs:

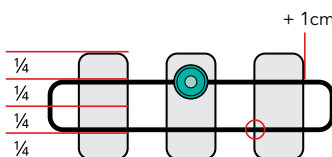


Additional Designs: Zusätzliche Designs: Um mehr über das Design anpassbarer RevoSurface-Geräte zu erfahren, melden Sie sich bei ClickAcademy.co

Zeichnen Sie die Schnürführung auf den Schaft:

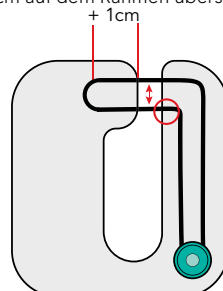
REGEL FÜR DIE PLATTENKONSTRUKTION:

- ¼-Regel = Länge der Platte ÷ 4. Der Schlauch muss einen Abstand von ¼ von der Ober-/Unterkante haben.
- Die Schläuche müssen die Platte parallel zueinander kreuzen.
- Das Rohr muss das Panel in einem rechten Winkel zur Kante kreuzen.
- Das Rohr muss vor dem Biegen 1 cm auf dem Rahmen überstehen.



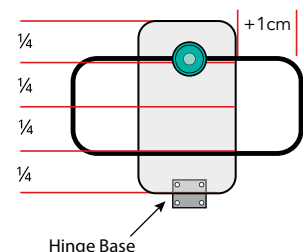
LÜCKE DESIGNREGEL:

- Die Rohre müssen die Lücke parallel zueinander kreuzen.
- Das Rohr muss die Lücke in einem rechten Winkel zur Kante kreuzen.
- Das Rohr muss vor dem Biegen gerade 1 cm auf dem Rahmen überstehen.



SCHARNIER DESIGNREGEL:

- Verwenden Sie den Viertel-Zoll-Maßstab, um zu bestimmen, wo die Verschlusspunkte verlaufen sollen.
- Das Rohr muss vor dem Biegen 1 cm auf dem Rahmen verlaufen.
- Das Scharnier muss sich auf einer anderen Ebene (in der Querebene) befinden als die Verschlusspunkte.

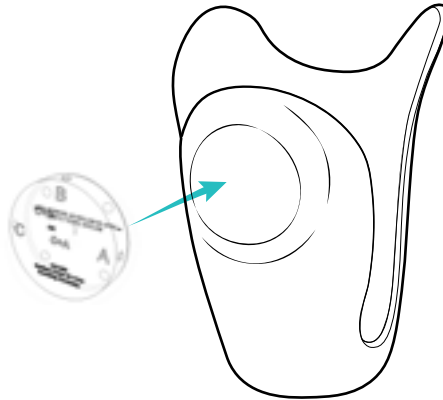


Option 1 - Integrieren der Rollen- und Schnürmontagegeometrie:

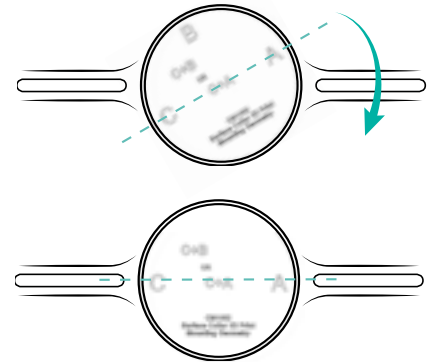
- 1 Laden Sie die Dummy-Datei für die Reel-Montagegeometrie herunter. Um auf diese Datei zuzugreifen, melden Sie sich bitte bei der Click Academy an oder loggen Sie sich ein. Die Datei finden Sie im RevoSurface Build It-Kurs.



- 2 Integrieren Sie die Reel-Montagegeometrie in das Modell Ihres Geräts.



- 3 Drehen Sie die Geometrie, um die Spitzenausgänge mit dem Spitzenpfad auszurichten.



Erstellen einer integrierten Spitzenpfadgeometrie:

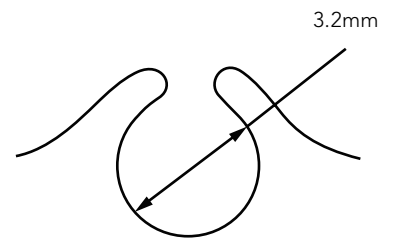
4 Erstellen von Spitzenkanälen:

Warum sollte der Schnürsenkelweg integriert werden?

Die Erstellung von 3D-gedruckten Schnürsenkelwegen hat den Vorteil einer optimierten Integration und eines niedrigeren Profils. Diese Technik ist jedoch komplizierter, daher empfehlen wir, diese Methode erst anzuwenden, nachdem Sie Erfahrung mit der Erstellung und dem Druck anpassbarer Designs gesammelt haben.

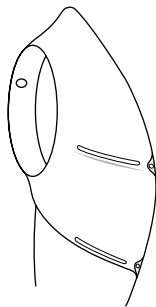
Schritt 1

Erstellen Sie Schlauchkanäle mit einem Innendurchmesser von 3,2 mm, damit der Schlauch in das Gerät eingeführt werden kann. Der Schlauch ist erforderlich, da er den Spitzen schützt und die Reibung der Spitze erheblich reduziert.



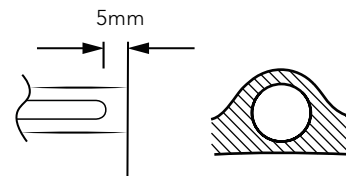
Schritt 2

Erstellen Sie offene Spitzenpfade entlang des Geräts, damit das Druckmedium aus den Spitzenpfaden entfernt werden kann.



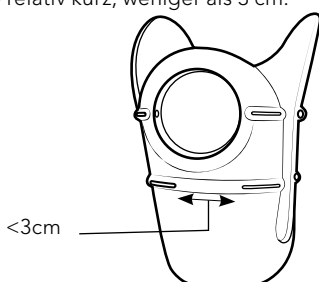
Schritt 3

Schließen Sie am Ende jedes offenen Spitzenpfades den gesamten 360-Grad-Pfad für ca. 5 mm, um den Schlauch vollständig zu erfassen. Dadurch wird eine Verformung des Schlauchs während der Verwendung des Geräts verhindert.



Schritt 4

Wenn Sie den Spitzenweg in der Mitte des Spitzenwegs zur Unterstützung des Drucks oder zur Erhöhung der Haltbarkeit umschließen, halten Sie die umschlossenen Bereiche relativ kurz, weniger als 3 cm.



Schritt 5

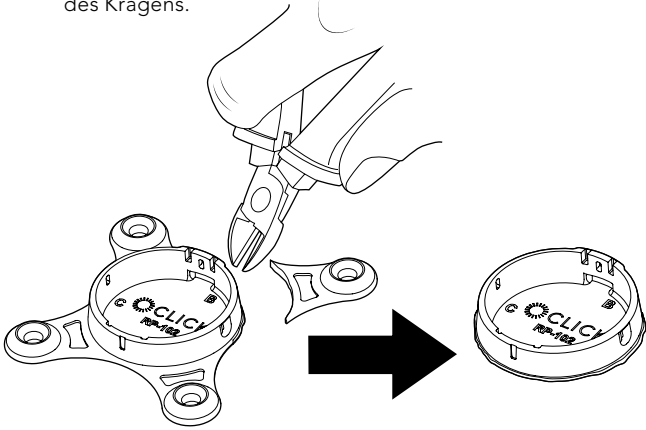
Stellen Sie sicher, dass die Spitzenbahnen gut ausgerichtet sind, sobald das Gerät festgezogen ist. Dadurch wird die Lebensdauer der Spitze im Gerät erheblich verlängert.



Einbau von Komponenten in die integrierte Geometrie:

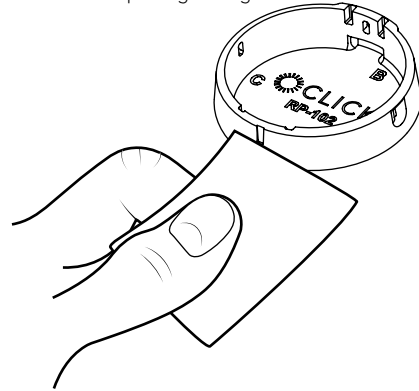
5 Schneiden Sie den Oberflächenkragen zu:

Schneiden Sie alle vier Arme vom Kragen ab und halten Sie die Schnitte nahe am Außendurchmesser des Kragens.



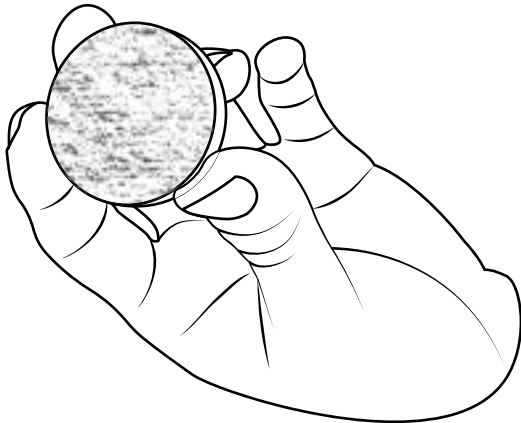
6 Testen Sie den Sitz des Kragens in der Hülseausparung:

Wenn der Kragen nicht in die Aussparung passt, schleifen Sie die Kanten des Kragens ab, damit der Kragen flach auf dem Boden der Aussparung aufliegt.



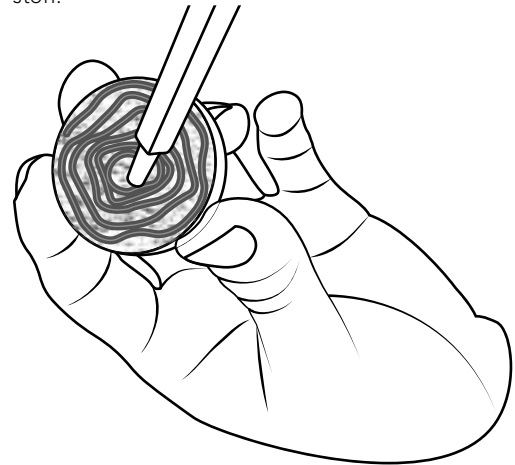
7 Rauen Sie die Rückseite des Kragens auf:

Nehmen Sie Schleifpapier und schleifen Sie die flache Rückseite des Kragenbandes an, um die Haftung zu verbessern.



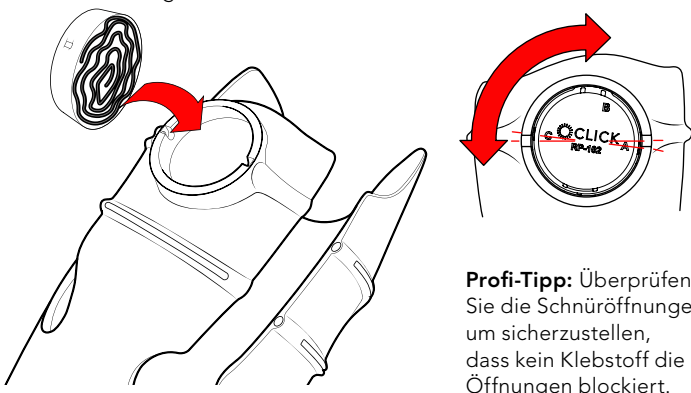
8 60-Sekunden-Klebstoff auftragen:

Bedecken Sie mindestens 50 % der aufgerauten Rückseite des Kragenbandes mit 60-Sekunden-Klebstoff.



9 Kragenband in Gerät einsetzen:

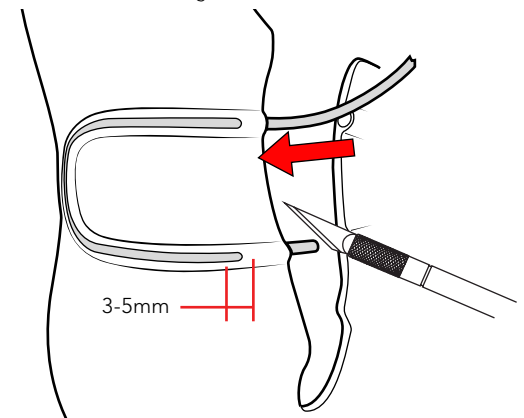
Legen Sie das Kragenband mit der Klebeseite nach unten in die Hohlrolle des Geräts und drücken Sie es fest nach unten. Drehen Sie das Kragenband nach Bedarf, um die Schnüroffnungen des Kragenbands mit den richtigen Öffnungen im Gerät auszurichten.



Profi-Tipp: Überprüfen Sie die Schnüroffnungen, um sicherzustellen, dass kein Klebstoff die Öffnungen blockiert.

10 Schlauch in Schnürkanäle und Schnürgerät einführen:

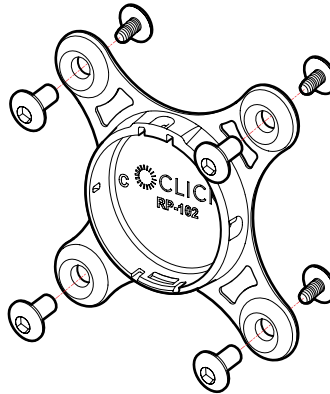
Führen Sie den Schlauch in jeden Kanülenkanal ein, bis der Schlauch 3–5 mm aus dem Ende des Kanals herausragt. Kürzen Sie den Schlauch an beiden Enden mit einer scharfen Klinge, um eine saubere, bündige Oberfläche zu erhalten. Ziehen Sie die Kanüle durch den Schlauch, wobei die losen Enden im Kragen verbleiben. (Siehe Seite 18)



Option 2 - Verwendung von oberflächenmontierten Komponenten:

1 Montieren Sie den OberflächenKragenband:

- Bestimmen Sie die ideale Platzierung.
- Schleifen Sie eine kleine flache Fläche, wenn das Gerät einen kleinen Umfang hat.
- Markieren und bohren Sie eines der Löcher mit einem 3-mm-Bohrer.
- Befestigen Sie einen Arm des Kragenbands mit einer Chicago-Schraube.
- Markieren Sie die anderen Löcher, drehen Sie das Kragenband zur Seite, bohren Sie die Löcher und befestigen Sie die Chicago-Schrauben.



Hinweis:

- Wenn die Schnüre parallel verlaufen, verwenden Sie die Schnürlöcher **B** und **C**.
- verlaufen, verwenden Sie die Schnürlöcher **A** und **C**.

2 Platzieren und Installieren von Oberflächenführungen:

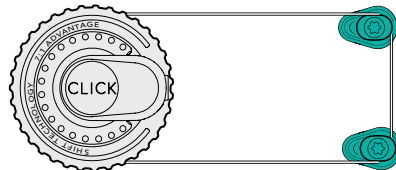
Warum Oberflächenführungen verwenden?

- Sie lassen sich nach dem Drucken leicht platzieren.
- Sie können den 3D-Designprozess vereinfachen.
- Sie ermöglichen eine Optimierung des Schnürweges nach dem Drucken.

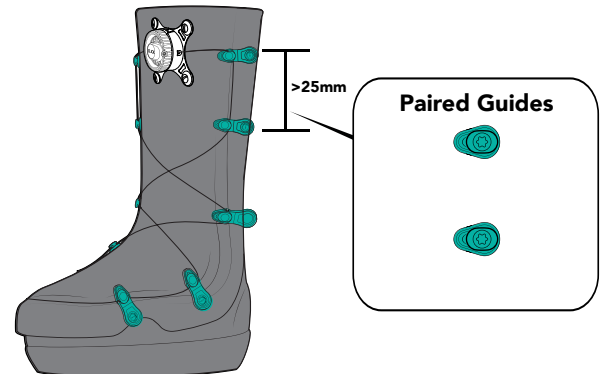
Schritt 1

Nach dem Druck die Lage der Spitzenführung und der Oberflächenführung anhand folgender Richtlinien ermitteln:

Spitzenführungen paarweise anordnen, um Spitzenführungen zu erstellen.

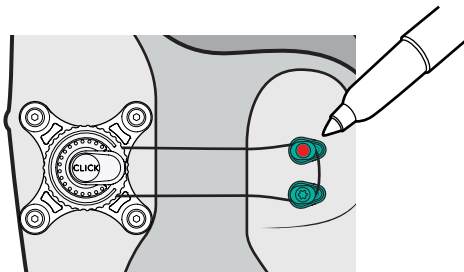


Paarweise angeordnete Führungen erstrecken sich über größere Entfernungen.



Schritt 2

Die Lage jedes Schraubenlochs für die Oberflächenführung auf dem Gerät markieren.



Schritt 3

3-mm-Löcher für die Oberflächenführungen bohren.



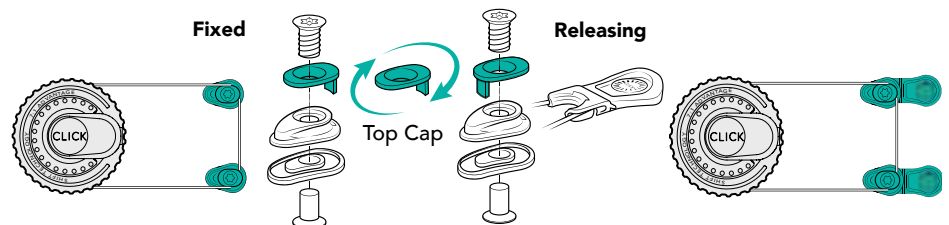
3 Spitzenführungen montieren:

- Bohren Sie an den gewünschten Führungsstellen 5-mm-Löcher in das Gerät.
- Richten Sie die Führungen aus.

Richten Sie das spitze Ende in Richtung der Kraft aus.



- Bringen Sie die obere Kappe in die Position „Fest“ oder „Lösen“.

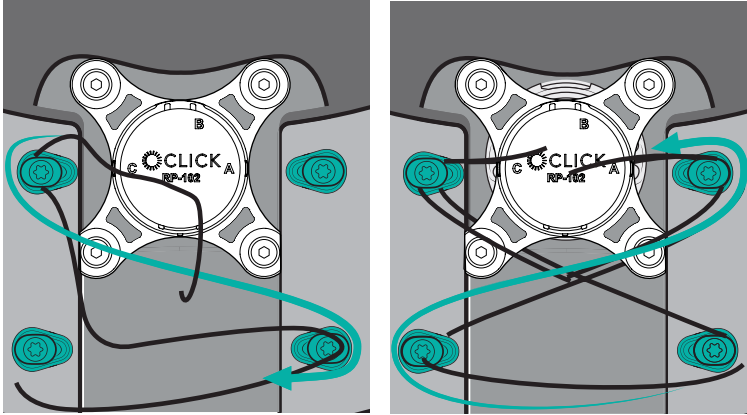


- Befestigen Sie sie mit den mitgelieferten Befestigungsteilen oder Nieten (nicht im Lieferumfang enthalten).

Schnüren Sie das Gerät:

4 Schnüren Sie das Gerät.

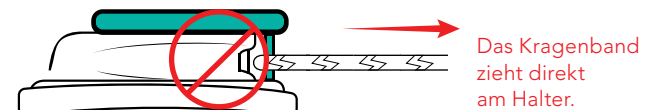
Beginnen Sie am Kragen und führen Sie das Kragenband durch die Führungen.



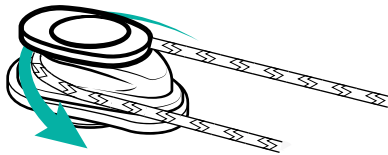
RICHTIGES Schnüren mit fester Führung:



UNRICHTIGES Schnüren mit fester Führung:



Bei Führungen mit Auslöser wickeln Sie das Kragenband einfach um die Führung, bis Sie den Auslösegriff anbringen.

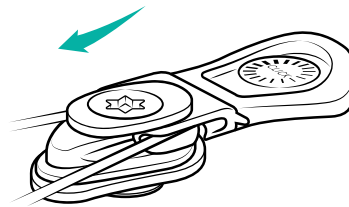


Fügen Sie dem Kragenband Auslösegriffe hinzu (wenn Sie Führungen mit Auslöser konfigurieren).

Führen Sie das Kragenband durch **ODER** schnappen Sie den Griff auf das Kragenband



Schieben Sie dann den Griff auf jede Basis der Auslöseführung.

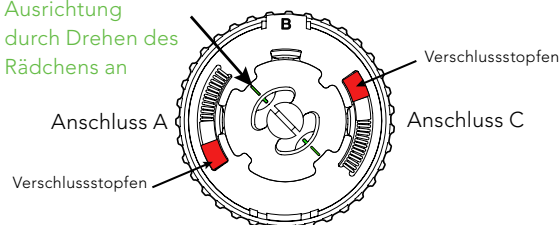


Befestigen Sie den Schnürsenkel an der Click Reel:

1

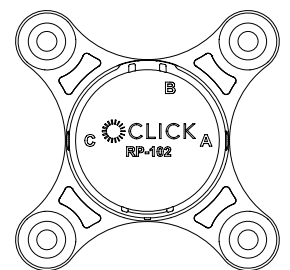
Stellen Sie sicher, dass die Rolle zum Schnüren bereit ist. Beide Verschlussstopfen sollten angebracht sein. Die grünen Markierungen auf der Spule sollten mit den grünen Markierungen auf der Unterlegscheibe übereinstimmen. Drehen Sie bei Bedarf das Einstellrad, um die grünen Markierungen auszurichten.

Passen Sie die Ausrichtung durch Drehen des Rädchens an



2

Führen Sie das Gerät ein. Befestigen Sie jedes Seil an seinem entsprechenden Seilanschluss an der Rolle – A, B oder C.



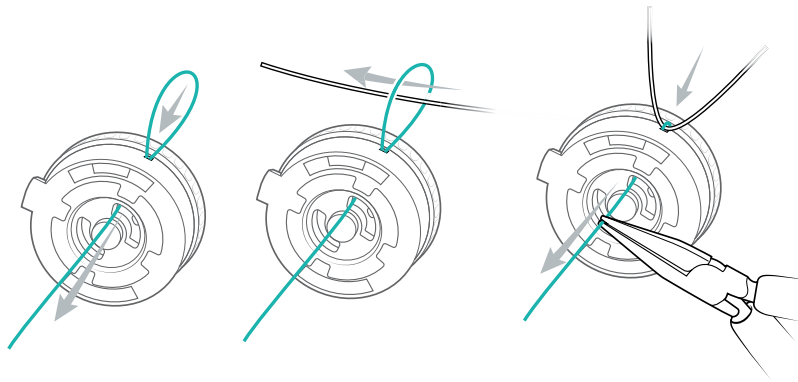
Befestigen Sie das Seil an der Click Reel (Fortsetzung):

3

Führen Sie das Seil mithilfe des Kunststoff-Seilzuführers ein.

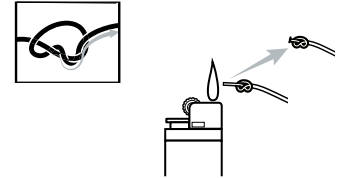
Profi-Tipp:

Ziehen Sie das Seil vorsichtig durch den Hohlraum, um ein Brechen des Kunststoff-Seilzuführers zu vermeiden.



4

Machen Sie einen doppelten Überhandknoten, schneiden Sie das Ende auf ca. 5 mm zu und brennen Sie das Ende leicht ab.

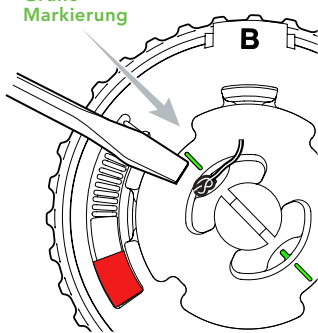


5

Ziehen Sie an der Schnur, um den Knoten in der gegenüberliegenden Schnurtasche auf der anderen Seite der grünen Markierung zu platzieren.

Drücken Sie den Knoten mit einem Schlitzschraubendreher Nr. 1 vollständig in die Aussparung:

Grüne Markierung



6

Ziehen Sie am Schnurende, um lose Schnur aus dem Gerät zu entfernen.

Wiederholen Sie Schritt 3, um das offene Fadenende durch die Rolle zu führen.

Messen Sie ca. 10 cm Faden ab.

Wiederholen Sie Schritt 4, um einen doppelten Überhandknoten zu binden, zu kürzen und zu setzen

7

Entscheiden Sie, welcher Rollenmodus aktiviert werden soll:

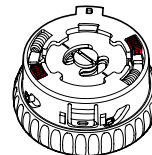
Weitere Informationen zu den Rollenmodi finden Sie in unserem Video hier: <http://vimeo.com/7869809811>

EINSTELLBARE DESIGNS MIT weniger als 3" Schnuraufnahme

75 % der Anwendungen

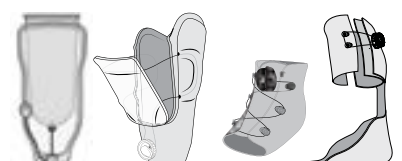


Lassen Sie die roten Verschlussstopfen in der Rolle installiert

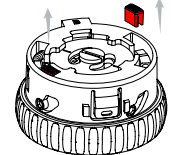


EINSTELLBARE DESIGNS MIT mehr als 3" Schnuraufnahme

25 % der Anwendungen



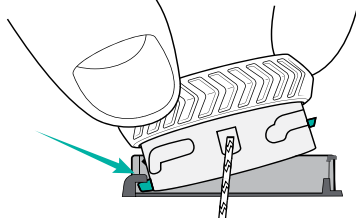
Lassen Sie die roten Verschlussstopfen in der Rolle installiert



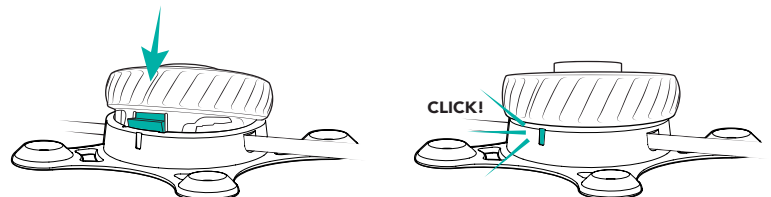
Profi-Tipp: CFABs sollten das Gerät mit installierten roten Verschlussstopfen in der Spule liefern. So kann der Arzt entscheiden, ob er den Power-Modus oder den Shift-Modus verwenden möchte.

8 Installieren Sie die Click-Spule:

1. Führen Sie den Fuß der Spule in die Aussparung im unteren Teil des Kragens gegenüber dem Metalleinsatz ein.



2. Drücken Sie die Spule fest in den Kragen (Sie sollten ein „KLICK“ hören, wenn sie sicher sitzt).



9

Funktion testen.

Lassen Sie das System vor der Abgabe dreimal durchlaufen, um die ordnungsgemäße Funktion zu überprüfen.

10

Wichtig.

Bringen Sie als letzten Schritt der Herstellung das Etikett mit den Gebrauchsanweisungen für den Patienten am Einstellrad an.

Verwendung der Click-Reel

- 1** Drehen Sie die Rolle im Uhrzeigersinn, um das Kragband schnell aufzunehmen.



Schnellaufzug oder Vollauslösemodus = leise (sanft)
- 2** Die Rolle wechselt beim Festziehen automatisch in den Hochleistungsmodus.



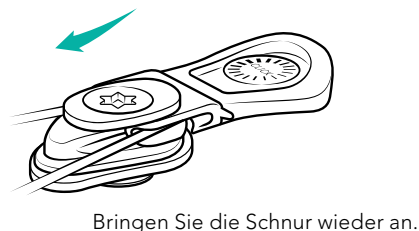
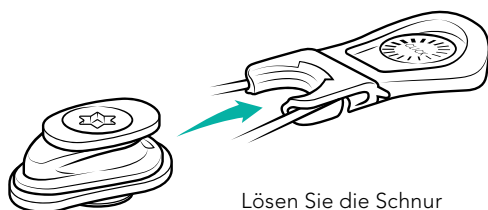
Power-Modus = „Klicken“ (taktil)
- 3** Feineinstellung durch Vorwärts- oder Rückwärtsdrehen.



Profi-Tipp: Wenn Sie es vorziehen, dass die Rolle NUR im Power-Modus für eine konstante Feineinstellung arbeitet, ersetzen Sie den Verschlussstopfen, um die Shift-Funktion zu „deaktivieren“.
- 4** Um vollständig zu lösen, wickeln Sie gegen den Uhrzeigersinn ab, bis das „Klicken“ aufhört.

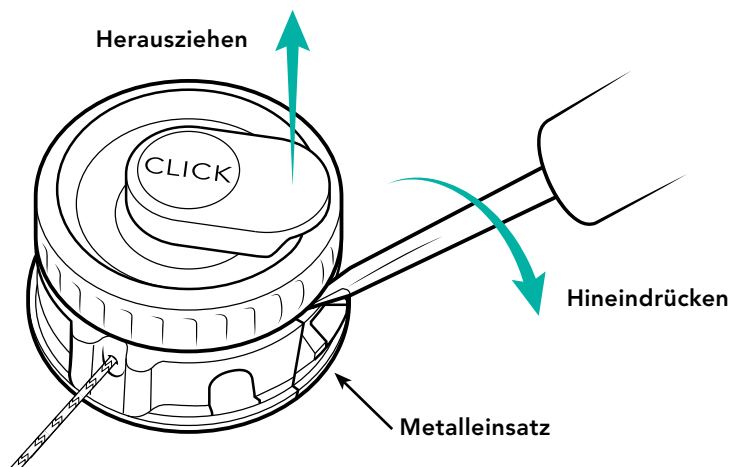


Bringen Sie Ihren Patienten bei, wie sie die Auslöseführungen lösen und wieder einrasten lassen:



So entfernen Sie die Click Reel:

- a. Suchen Sie den Metalleinsatz.
- b. Führen Sie einen kleinen Schlitzschraubendreher Nr. 1 zwischen Metalleinsatz und Rollenkörper ein.
- c. Hebeln Sie die Rolle vorsichtig nach oben.



Detaillierte Anweisungen zum Ersetzen/Neu-Schnüren einer Rolle finden Sie unter clickmedical.co/instructions

Bei Lieferung des Geräts in Anwesenheit des Patienten scannen Sie bitte das Etikett mit der Gebrauchsanweisung. Bitte besprechen Sie mit Ihrem Patienten, wie die Click-Rolle zu verwenden ist und wie das RevoSurface-System zu pflegen und zu warten ist.

Überprüfen Sie Ihr RevoSurface-System regelmäßig.



Überprüfen Sie die Schnur:

- ✓ Überprüfen Sie sie regelmäßig auf Abnutzung oder Beschädigung
- ✓ Ersetzen Sie sie bei Anzeichen von Abnutzung
- ✓ Spitze alle 6 Monate ersetzen



Dieses Produkt ist wasserdicht und tauchfähig. Nach Verwendung in Salzwasser, Sand oder Schlamm mit Süßwasser abspülen.



MDSS-UK RP LIMITED, 6 Wilmslow Road
Rusholme, M14 5TP Manchester
United Kingdom



MDSS CH GmbH, Laurenzenvorstadt 61
5000 Aarau, Switzerland



MDSS GmbH, Schiffgraben 41
30175 Hannover, Germany



Click Medical, LLC, 1205 Hilltop Parkway, W101
Steamboat Springs, CO 80487, USA +1-970-670-7012