



Avviso

Deve essere installato da un professionista autorizzato.
Un serraggio eccessivo potrebbe compromettere la circolazione.

- Controllare regolarmente l'usura o i danni.
- Cercare eventuali fibre danneggiate nelle aree soggette a maggiore usura.
- Sostituire il laccio se una quantità significativa di fibre dovesse apparire rotta.
- Sostituire preventivamente il laccio ogni 6 mesi.
- Tenere il laccio lontano da fiamme libere e bordi affilati.

Limite di peso: 300lbs/135kg

Consultare le istruzioni in altre lingue: clickmedical.co/instructions

GARANZIA

Il Click Reel è garantito per l'intera la durata del dispositivo presso cui è stato originariamente installato. Si consiglia di registrare il Click Reel al momento della consegna del dispositivo originale. Per registrarsi: clickmedical.co/contact-us/cr-registration/

GARANZIA

Per informazioni sulla garanzia relativa a tutti i prodotti di Click Medical: clickmedical.co/terms/#warranty

Clienti negli Stati Uniti:

Contattare Help@ClickMedical.co

Tel: +1-970-670-7012

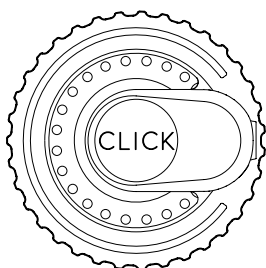
Clienti Internazionali:

Si prega di contattare il proprio distributore locale

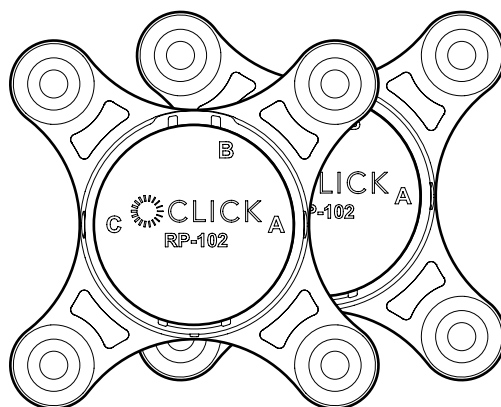
I prodotti Click Medical sono protetti da brevetto.

Per l'elenco completo: www.clickmedical.co/patents

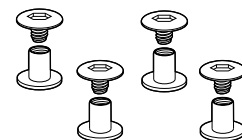
Contenuto del Kit di Strumenti RevoSurface®



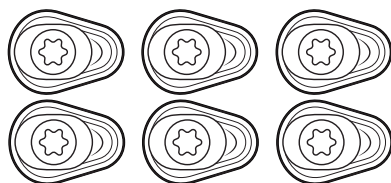
Click Reel



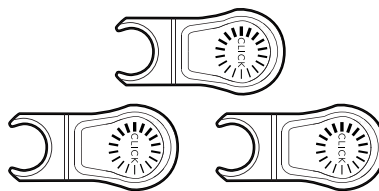
Collare superficiale x 2



Vite Chicago
x 4



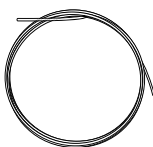
Guida per la Superficie +
Vite di Fissaggio x 6



Linguetta di Rilascio
x 3



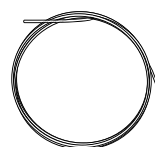
Strumento Bobina



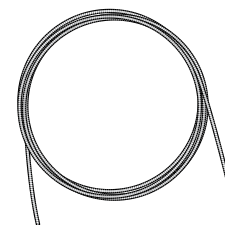
Laccio HC da 2.0 m



Alimentatore per laccio
in plastica x 3



Alimentatore per
laccio in metallo



Tubo di Laminazione da 1.8m

Seleziona l'Applicazione

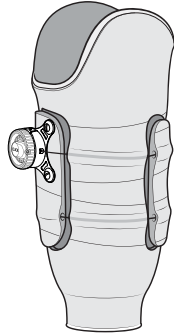
Termoplastico

Utilizzare queste istruzioni se si sta costruendo una protesi diagnostica termoplastica.

Opzione 1:

Sistema avvolto in fibra di vetro per una maggiore precisione e durata o per un utilizzo prolungato.

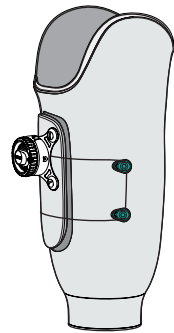
[Vai alla pagina 3](#)



Opzione 2:

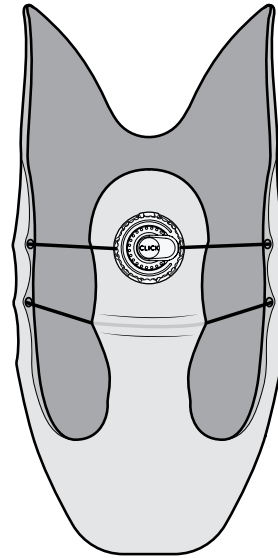
Sistema fissato con attrezzatura montata esternamente per costruire e valutare rapidamente un design regolabile.

[Vai alla pagina 7](#)



Stampa 3D

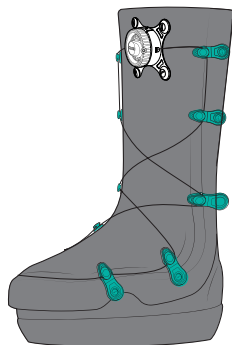
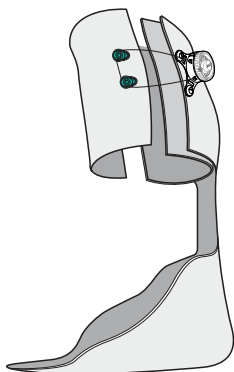
Seguire queste istruzioni se si sta costruendo un dispositivo stampato in 3D.



[Vai alla pagina 13](#)

Ortopedia

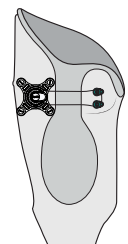
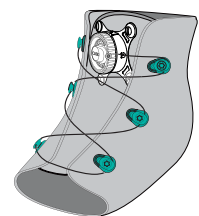
Seguire queste istruzioni se si sta costruendo un'ortesi regolabile.



[Vai alla pagina 7](#)

Modificare un Dispositivo Esistente

Seguire queste istruzioni se si sta aggiungendo una funzione di regolazione ad un dispositivo preesistente.

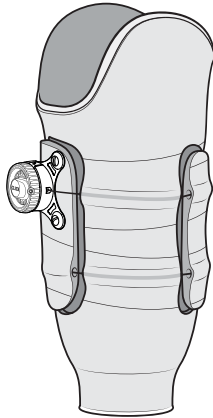


[Vai alla pagina 7](#)

Termoplastico

Seguire queste istruzioni se si sta costruendo una protesi diagnostica termoplastica

Sistema avvolto in fibra di vetro per una maggiore precisione e durata o per un utilizzo prolungato

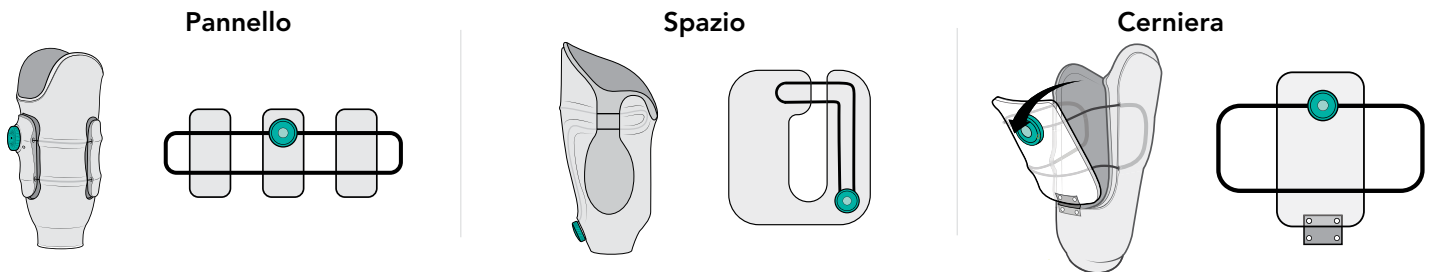


Panoramica sulla Fabbricazione:

1. Determinare il tipo di design regolabile: Pannello, Spazio, Cerniera.
2. Determinare le aree di regolazione e la posizione del Click Reel.
3. Tirare il materiale di inserimento flessibile sopra lo stampo.
4. Tirare la plastica sopra l'inserimento.
5. Disegnare le aree di regolazione e la posizione del Click Reel sul dispositivo.
6. Attaccare i componenti RevoSurface al dispositivo.
7. Avvolgere tutte le parti del sistema con del nastro gessato.
8. Tagliare le linee di taglio e le aree di regolazione.
9. Levigare e rifinire i bordi.
10. Applicare il materiale di imbottitura.
11. Allacciare il dispositivo.
12. Installare il Click Reel e testarne la funzionalità.
13. Effettuare la consegna al paziente e ottimizzare la vestibilità.

Per suggerimenti e linee guida relative ai materiali, consultare la Scheda Dati sui Materiali: clickmedical.co/mds

Determinare il Tipo di Design Regolabile:



Design Aggiuntivi: Per saperne di più sulla progettazione di dispositivi RevoSurface regolabili, iscriviti a ClickAcademy.co

Istruzioni Dettagliate per la Fabbricazione:

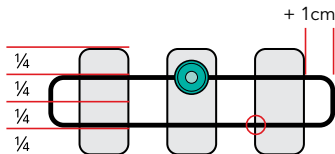
1. Tirare il materiale di inserimento sopra lo stampo.
2. Tirare la plastica.
3. Rimuovere il dispositivo dal modello e attaccare la strumentazione necessaria per testarlo sul paziente.
a. Verificare il volume e la vestibilità.
4. Determinare la posizione del Click Reel:
a. Discutere con il paziente dove vorrebbe posizionare la bobina. Considerare l'estensione di movimento e l'accessibilità.
5. Determinare le aree di regolazione ideali.
Per i design a Pannello e a Cerniera:
 1. Inserire le imbottiture di dimensioni e spessore approssimative all'interno del dispositivo (una alla volta) e fare indossare il dispositivo al paziente.
 2. Ottenere un riscontro dal paziente sulla vestibilità.
 3. Regolare la dimensione, la posizione e lo spessore dell'imbottitura se necessario.
 4. Segnare la posizione finale dell'imbottitura, la dimensione e lo spessore sul dispositivo.**Per i design a Spazio:**
 1. Determinare la dimensione e la posizione dello spazio vuoto.
 2. Segnare sul dispositivo.

Istruzioni Dettagliate per la Fabbricazione:

6 Disegnare il percorso del laccio sullo zoccolo:

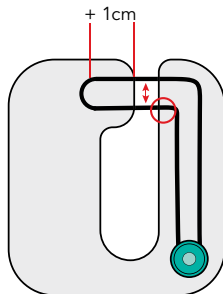
REGOLA DEL DESIGN A PANNELLO:

- Regola del $\frac{1}{4}$ = lunghezza del pannello $\div 4$. Il tubo deve essere a $\frac{1}{4}$ di distanza dai bordi superiore/inferiore.
- I tubi devono attraversare il pannello in maniera parallela tra loro.
- Il tubo deve attraversare il pannello seguendo un angolo perpendicolare al bordo.
- Il tubo deve estendersi di 1 cm sul telaio prima di girare.



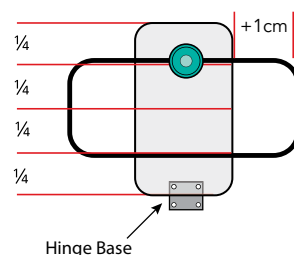
REGOLA DEL DESIGN A SPAZIO:

- I tubi devono attraversare lo spazio vuoto in maniera parallela tra di loro.
- Il tubo deve attraversare lo spazio vuoto seguendo un angolo perpendicolare al bordo.
- Il tubo deve estendersi in maniera dritta di 1 cm sul telaio prima di girare.

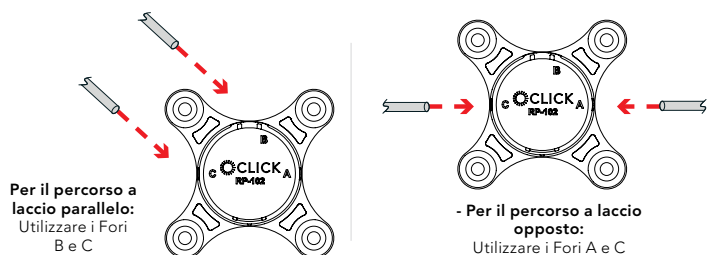


REGOLA DEL DESIGN A CERNIERA:

- Utilizzare la regola del $\frac{1}{4}$ per determinare dove instradare i punti di chiusura.
- Il tubo deve estendersi di 1 cm sul telaio prima di girare.
- La cerniera deve essere posizionata ad un livello differente (nel piano trasversale) rispetto ai punti di chiusura.



7 Allineare i fori del tubo con il percorso del laccio e incollare o avvitare il Surface Collar al dispositivo.



8 Incollare il tubo al telaio del dispositivo

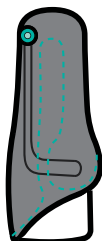
Incollare lungo il percorso designato con punti di colla ogni 2 cm.

- NON PIEGARE IL TUBO -

Se il tubo si dovesse piegare, sarà necessario sostituirlo con un pezzo nuovo.



9 Scattare una foto delle linee di taglio e delle aree di regolazione per riferimenti futuri.

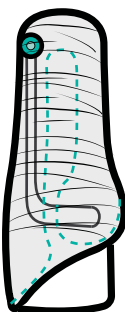


10 Carteggiare la superficie e avvolgere l'intero sistema con del nastro gessato.

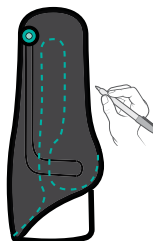
Tagliare il nastro per esporre il collare e l'apertura per la linguetta di ritenzione.

Suggerimento:

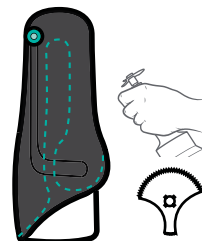
Avvolgere immediatamente con pellicola trasparente per garantire una forte adesione e una finitura liscia.



11 Ridisegnare le linee di taglio e le aree di regolazione. Utilizzare la foto del Passaggio 8 come riferimento.

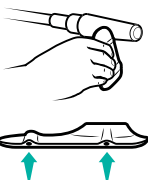


12 Tagliare le linee di taglio. Utilizzare la parte piccola della lama a sega segmentata per effettuare curve strette.



13 Rifinire i bordi del telaio e/o dei pannelli:

- Carteggiare i bordi.
- Pulire le estremità dei tubi da detriti.
- Lucidare i bordi con carta vetrata grana 1000.



14 Preparare il collare:

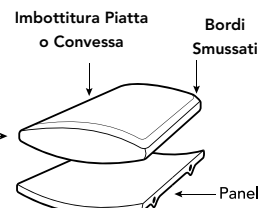
- Tagliare il materiale in fibra di vetro che copre il collare.
- Rifinire le estremità del tubo e pulire i detriti.



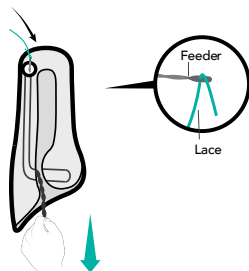
15 Aggiungere materiale di imbottitura ai pannelli o ai design delle cerniere.

Per ulteriori informazioni sull'ottimizzazione dell'imbottitura, iscriversi a [Click Academy](https://www.clickacademy.com).

Forma dell'Imbottitura:
Forma piatta o leggermente convessa che consente una migliore applicazione della pressione.



16 Allacciare il dispositivo. Iniziare dal collare e utilizzare il dispositivo di alimentazione per far passare il laccio attraverso il dispositivo.



Istruzioni Dettagliate per la Fabbricazione (continua):

17 Attaccare il laccio al Click Reel:

Passaggio 1

Assicurarsi che la bobina sia pronta per il laccio. Entrambi i tappi di bloccaggio dovrebbero essere in posizione. I segni verdi sulla bobina dovrebbero allinearsi con i segni verdi sulla rondella. Se necessario, girare la manopola per allineare i segni verdi.

Regolare l'allineamento girando la manopola

Foro del laccio A

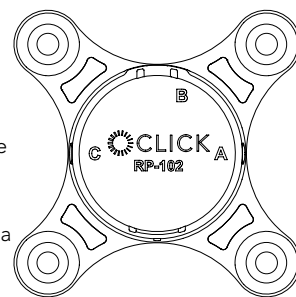
Tappo di bloccaggio

Tappo di bloccaggio

Foro del laccio C

Passaggio 2

Allacciare il dispositivo. Attaccare ogni laccio al suo corrispondente foro del laccio sulla bobina - A, B o C.

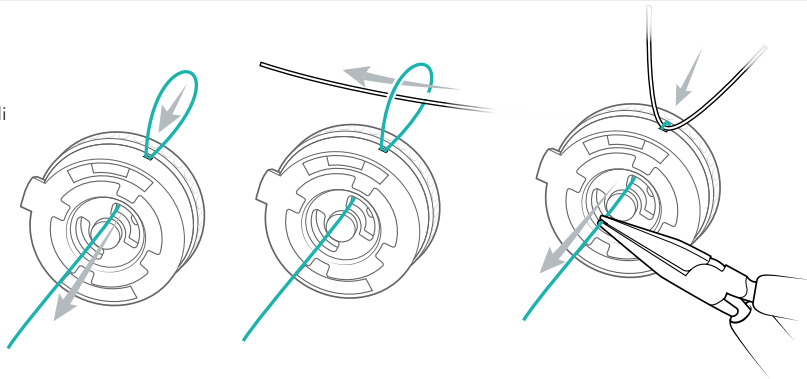


Passaggio 3

Allacciare la bobina utilizzando il dispositivo di alimentazione in plastica per il laccio.

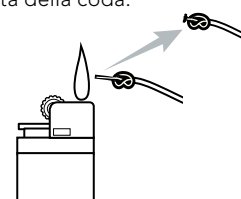
Suggerimento Professionale:

Tirare delicatamente il laccio attraverso la cavità per evitare di rompere il dispositivo di alimentazione in plastica.



Passaggio 4

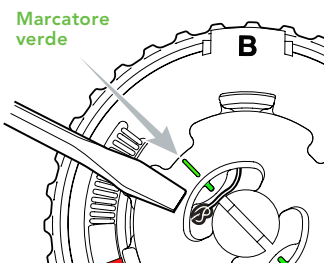
Legare un **nodo doppio a otto** e tagliare la coda a circa 5mm e bruciare leggermente l'estremità della coda.



Passaggio 5

Tirare il laccio per far aderire il nodo nella tasca del laccio più lontana, sul lato opposto del marcatore verde.

Spingere completamente il nodo nella cavità con un cacciavite piatto n. 1:



Passaggio 6

Tirare l'estremità aperta del laccio per rimuovere il laccio allentato dal dispositivo.

Ripetere il passaggio 3 per far passare l'estremità aperta del laccio attraverso la bobina.

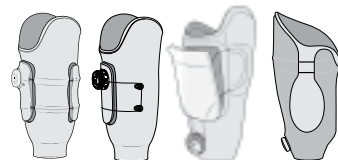
Misurare circa 10 cm di laccio. Ripetere il passaggio 4 per legare un nodo doppio a otto, tagliarlo e farlo aderire.

Passaggio 7 Decidere quale modalità di bobina attivare:

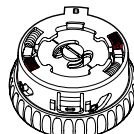
Per ulteriori informazioni sulle modalità della bobina, guarda il nostro video qui: <http://vimeo.com/7869809811>

DESIGN REGOLABILI CON
Meno di 3" di laccio utilizzato

75% delle Applicazioni.

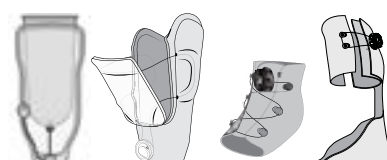


Mantenere i tappi di blocco rossi installati nella bobina.

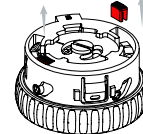


DESIGN REGOLABILI CON Più di
3" di laccio utilizzato

25% delle applicazioni.



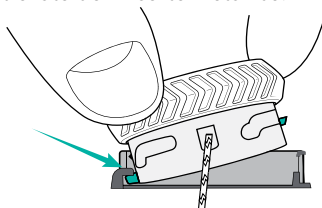
Rimuovere i tappi di blocco rossi dopo aver allacciato la bobina.



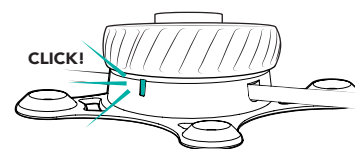
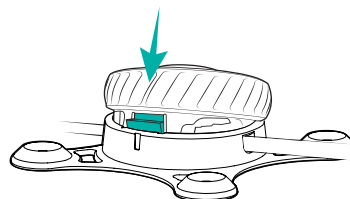
Suggerimento Professionale: CFABs dovrebbe fornire il dispositivo con i tappi di blocco rossi installati nella bobina. Ciò permetterà al professionista di decidere se desidera la Power Mode o la Shift Mode.

18 Installare il Click Reel:

1. Inserire il piede del rocchetto nella zona vuota nella parte inferiore del collare, dall'altro lato dell'inserito metallico.



2. Premere saldamente la bobina nel collare (si dovrebbe sentire un "CLIC" quando è posizionata).



19 Testare il Funzionamento.

Fare funzionare il sistema 3 volte prima di consegnarlo per verificare il corretto funzionamento.

20 Importante.

Come ultimo passaggio della fabbricazione, attaccare l'etichetta delle Istruzioni per l'Uso per il paziente alla manopola.

Come Utilizzare il Click Reel

- 1** Girare la bobina in senso orario per stringere rapidamente il laccio.

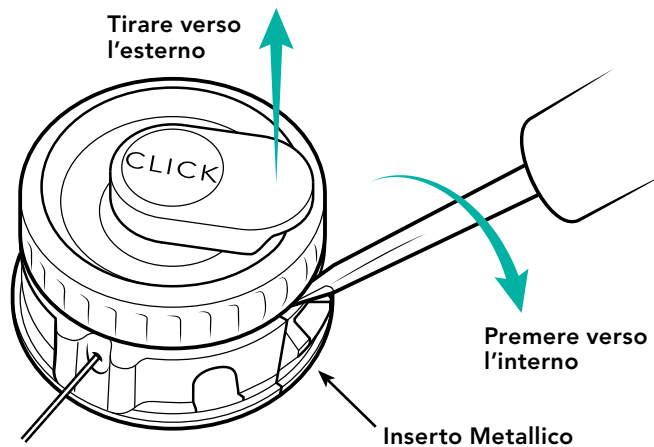
Modalità di Avvolgimento Rapido o Rilascio Completo = Silenzioso (Fluido)
- 2** La bobina passerà automaticamente alla power mode mentre si stringe.

Power Mode = "Clic" (Tattile)
- 3** Micro-regolare girando in avanti o all'indietro.

Consiglio professionale: Se si preferisce che la bobina funzioni SOLO in Power Mode per una costante possibilità di micro-regolazione, sostituire il tappo di blocco per "disabilitare" la funzione Shift.
- 4** Per rilasciare completamente, svitare in senso antiorario fino a quando non si ferma al "clic".


Per rimuovere il Click Reel.

- Trovare l'inserimento metallico.
- Inserire un piccolo cacciavite a testa piatta n. 1 tra l'inserito metallico e il corpo della bobina.
- Solleva delicatamente la bobina verso l'alto.



Vedere clickmedical.co/instructions per istruzioni video dettagliate su come sostituire/rialacciare la bobina.

Insegna ai tuoi pazienti a prendersi cura e fare manutenzione al loro sistema RevoSurface®.

Ispeziona regolarmente il tuo sistema RevoSurface.



Ispeziona il laccio.

- ✓ Controlla regolarmente l'usura o i danni.
- ✓ Sostituire ad ogni segno di usura.
- ✓ Sostituire il laccio ogni 6 mesi.



Questo prodotto è impermeabile e sommervibile. Sciacquare con acqua dolce dopo l'uso in acqua salata, sabbia o fango.

UK REP

MDSS-UK RP LIMITED, 6 Wilmslow Road
Rusholme, M14 5TP Manchester
United Kingdom

CH REP

MDSS CH GmbH, Laurenzenvorstadt 61
5000 Aarau, Switzerland

**MD
EC REP**

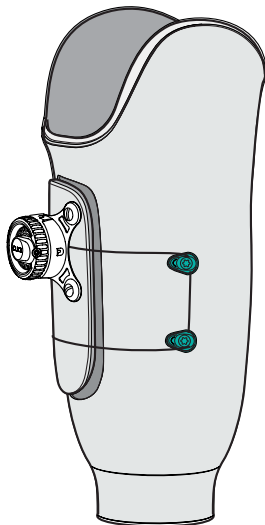
MDSS GmbH, Schiffgraben 41
30175 Hannover, Germany



Click Medical, LLC, 1205 Hilltop Parkway, W101
Steamboat Springs, CO 80487, USA +1-970-670-7012

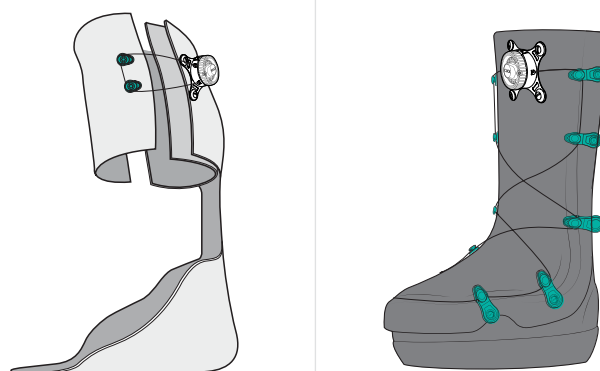
Termoplastico

Utilizzare queste istruzioni se si sta costruendo un sistema di protesi diagnostica termoplastica fissato con strumentazione montata esternamente per costruire e valutare rapidamente un design regolabile.



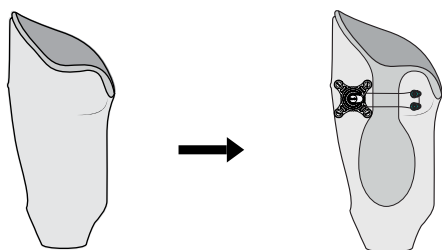
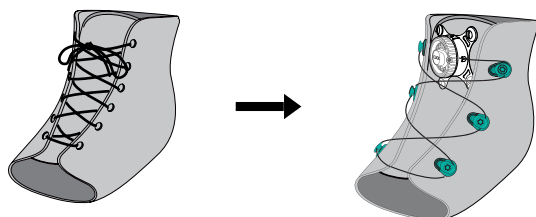
Ortopedia

Seguire queste istruzioni se si sta costruendo un'ortesi regolabile.



Modificare un Dispositivo Esistente

Seguire queste istruzioni se si sta aggiungendo una funzione di regolazione ad un dispositivo preesistente.



Panoramica sulla Fabbricazione:

1. Determinare il tipo di design regolabile: A Cinghia o a Laccio.
2. Determinare le aree di regolazione e la posizione del Click Reel.
3. Determinare i posizionamenti probabili delle guide per i lacci e segnare la loro posizione sul dispositivo.
4. Attaccare i componenti RevoSurface al dispositivo.
5. Allacciare il dispositivo.
6. Installare il Click Reel e testarne la funzionalità.
7. Effettuare la consegna al paziente e ottimizzare la vestibilità.

Per suggerimenti e linee guida relative ai materiali, consultare la Scheda Dati sui Materiali: clickmedical.co/mds

Scegli un Design.

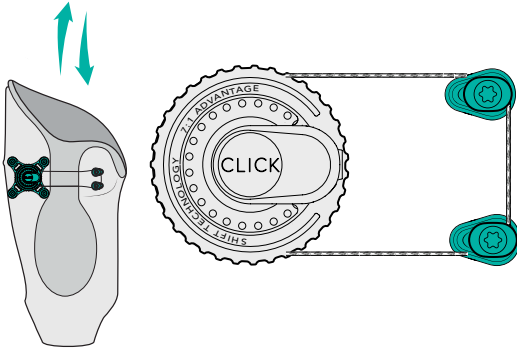
Per saperne di più sulla progettazione di dispositivi RevoSurface® regolabili, iscriviti a [ClickAcademy.co](https://www.clickacademy.co)

A Cinghia

Ci sono 3 configurazioni a cinghia tra cui scegliere:

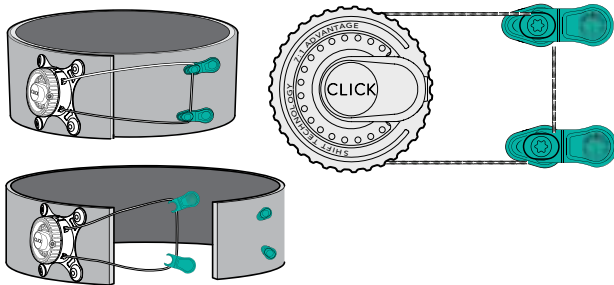
1 Cinghie semplici

Per regolazioni del volume e semplicità nell'indossare/rimuovere.



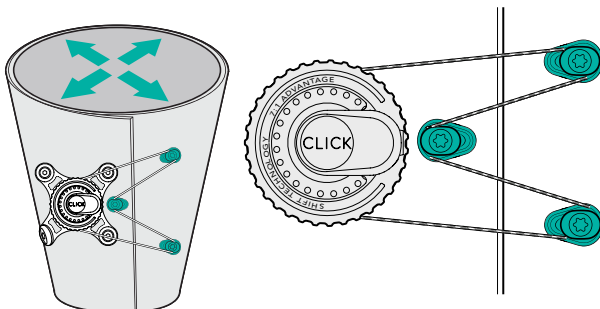
2 Cinghie a Rilascio

Per apertura completa.



3 Cinghie Dinamiche

Per adattarsi a forme coniche o chiudere un dispositivo più grande.



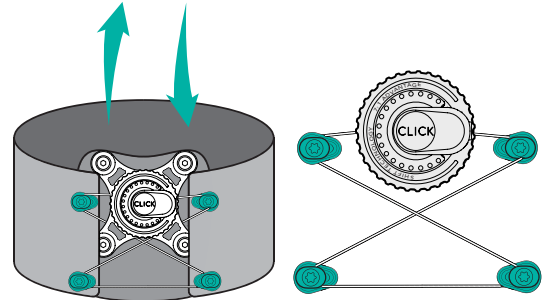
La cinghia dinamica può anche essere realizzata con guide di rilascio per un'apertura completa.

A Laccio

Ci sono 2 configurazioni a laccio tra cui scegliere

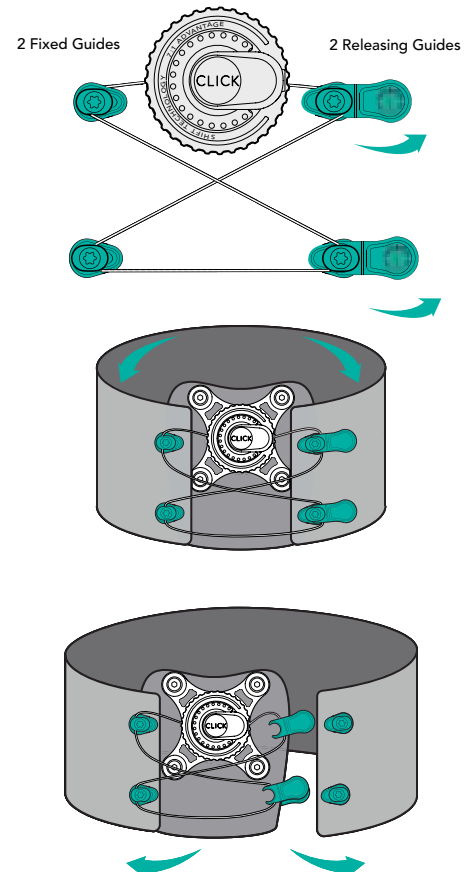
1 Lacci Fissi

Per indossare/rimuovere facilmente dal corpo.



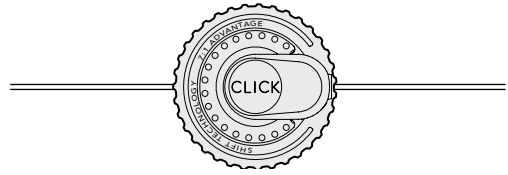
2 Lacci a Rilascio

Per aprire completamente un dispositivo.



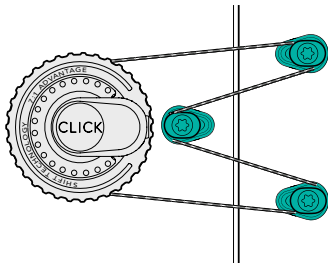
Pianificazione della Configurazione:

- 1 Per tutti i design, determinare prima le linee di taglio del dispositivo e disegnarle sul dispositivo.
- 2 Successivamente, determinare dove si desidera posizionare il Click Reel:
 - a. Assicurarsi che sia allineato con il percorso probabile del laccio.
 - b. Assicurarsi che il reel sia facilmente accessibile per il paziente.
 - c. Posizionare il Click Reel in modo che non sporga e non si impigli negli indumenti o negli spigoli.
- 3 Ottimizzare il design:
 - a. Determinare i posizionamenti probabili delle guide per i lacci e segnare la loro posizione sul dispositivo.
 - b. Ottimizzare gli angoli dei lacci.
 - c. Abbinare le guide quando possibile per coprire le aree più grandi.



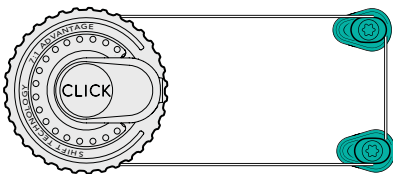
Per la Cinghia Dinamica:

Posizionare la guida centrale vicino alla bobina per creare angoli di allaccio ottimali.

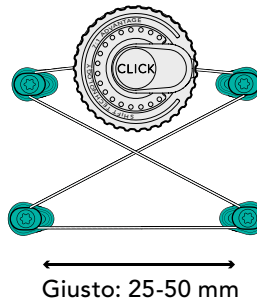


Per la Cinghia Semplice:

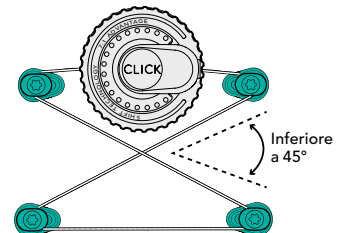
I lacci paralleli sono i migliori.



Posizionare le guide in maniera tale che gli angoli dei lacci siano minimizzati il più possibile al fine di creare una forza di chiusura ottimale.

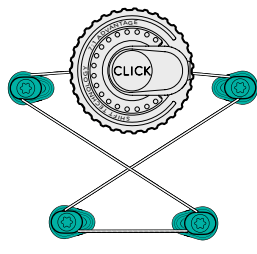


Giusto: 25-50 mm

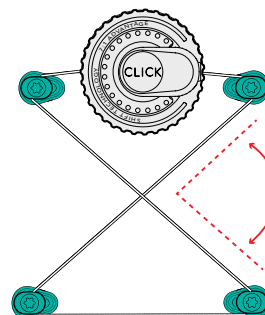


Inferiore a 45°

Corretto



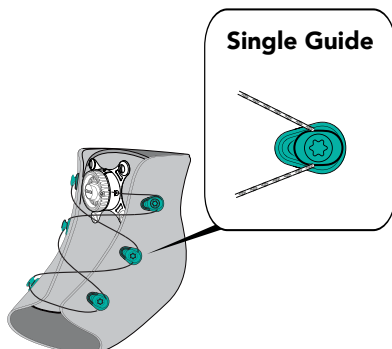
Troppo stretto: < 25 mm



Maggiore di 45°

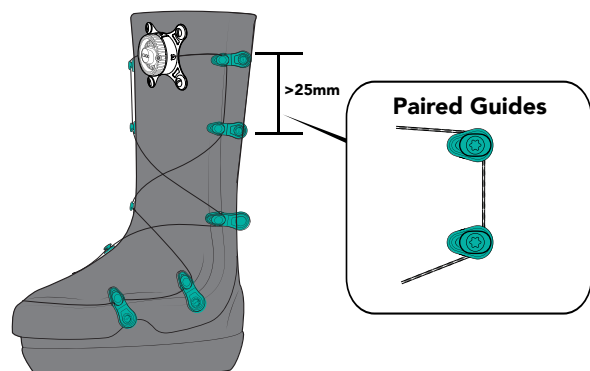
Non corretto

Le guide singole creano una chiusura su un'area più piccola.



Single Guide

Le guide accoppiate coprono distanze più ampie.



Paired Guides

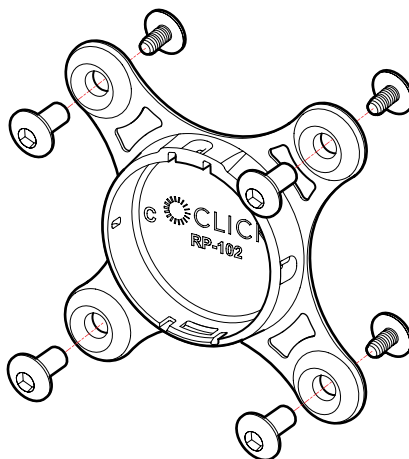


Pianifica bene la tua configurazione prima di iniziare a montare i componenti! Ti farà risparmiare tempo in seguito.

Realizzazione del Dispositivo:

1 Montare il collare superficiale:

- Determinare la posizione ideale.
- Levigare una piccola area piatta se il dispositivo ha una circonferenza ridotta.
- Segnare e forare uno dei fori, utilizzando una punta da trapano da 3 mm.
- Fissare un braccio del collare con una vite Chicago.
- Segnare gli altri fori, ruotare il collare da parte, forare e fissare le viti Chicago.



Nota:

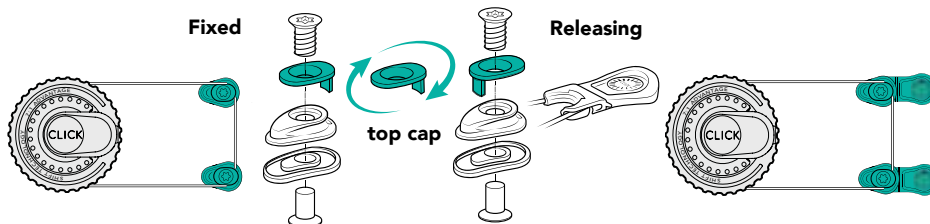
- Se si utilizzano dei lacci in parallelo, utilizzare i fori B e C.
- Se si utilizzano lacci opposti, utilizzare i fori A e C.

2 Montare le guide per i lacci:

- Fare dei fori da 5mm nel dispositivo nelle posizioni desiderate delle guide.
- Orientare le guide.



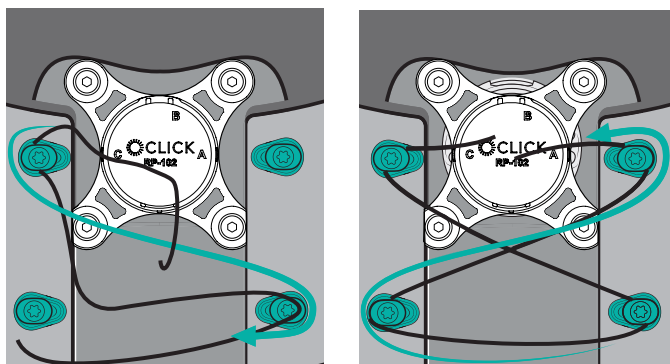
- Disporre il cappuccio superiore nella posizione Fissa o Rilascio.



- Fissare con l'attrezzatura inclusa o con dei rivetti (non inclusi).

3 Allacciare il dispositivo.

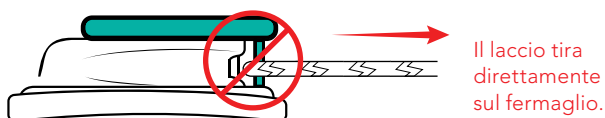
Iniziare dal collare e passare il laccio attraverso le guide.



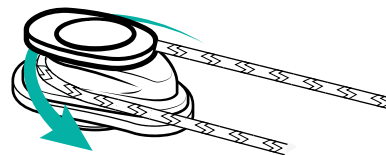
Allacciatura corretta con guida fissa:



IMPROPRIA Allacciatura non corretta con guida fissa:



Per le guide di rilascio, avvolgi semplicemente il laccio intorno alla guida fino a quando non si installa la manopola di rilascio.

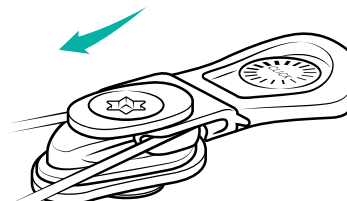


Aggiungere le manopole di rilascio al laccio (se si configura con guide di rilascio).

Passare il laccio attraverso **OPPURE** agganciare la manopola al laccio.



Quindi fissare la manopola su ogni base della guida di rilascio.



4 Fissare il laccio al Click Reel.

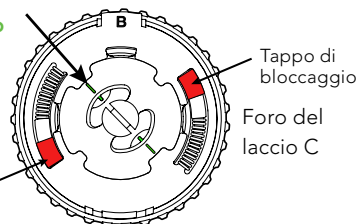
Passaggio 1

Assicurarsi che la bobina sia pronta per essere allacciata. Entrambi i tappi di bloccaggio dovrebbero essere in posizione. I segni verdi sulla bobina dovrebbero allinearsi con i segni verdi sulla rondella. Se necessario, girare la manopola per allineare i segni verdi.

Regolare l'allineamento girando la manopola

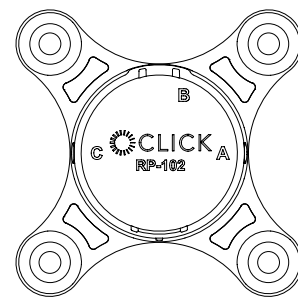
Foro del laccio A

Tappo di bloccaggio



Passaggio 2

Allacciare il dispositivo. Attaccare ogni laccio al suo corrispondente foro per il laccio sulla bobina - A, B o C.

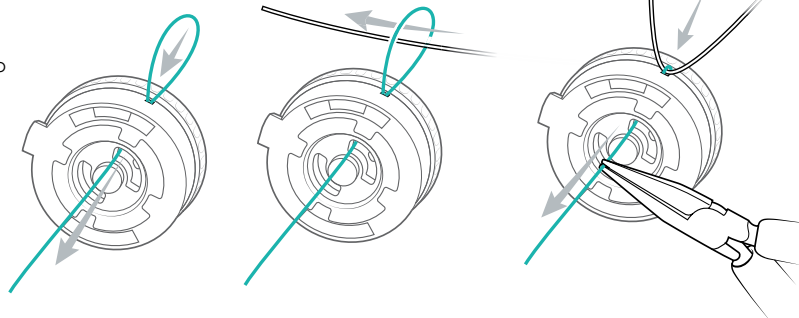


Passaggio 3

Allacciare la bobina utilizzando il dispositivo di alimentazione in plastica per il laccio.

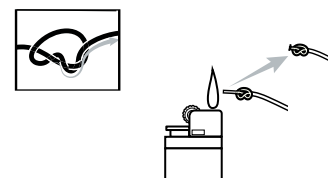
Suggerimento Professionale:

Tirare delicatamente il laccio attraverso la cavità per evitare di rompere l'alimentatore per i lacci in plastica.



Passaggio 4

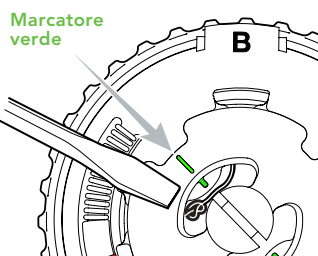
Legare un **nodo doppio a otto** e tagliare la coda a circa 5mm e brucia leggermente l'estremità della coda.



Passaggio 5

Tirare il laccio per far aderire il nodo nella tasca del laccio lontana, sul lato opposto del marcatore verde

Spingere completamente il nodo nella cavità con un cacciavite piatto n. 1:



Passaggio 6

Tirare l'estremità aperta del laccio per rimuovere il laccio allentato dal dispositivo.

Ripetere il passaggio 3 per far passare l'estremità aperta del laccio attraverso la bobina.

Misurare circa 10cm di laccio.

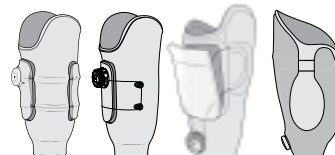
Ripetere il passaggio 4 per legare un nodo doppio a otto, tagliarlo e farlo aderire.

Passaggio 7 Decidere quale modalità di bobina attivare:

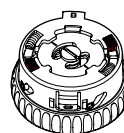
Per ulteriori informazioni sulle modalità di bobina, guarda il nostro video qui: <http://vimeo.com/7869809811>

DESIGN REGOLABILI CON
Meno di 3" di laccio utilizzato

75% delle applicazioni.

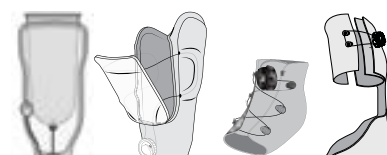


Mantenere i tappi di blocco rossi installati nella bobina.

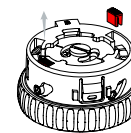


DESIGN REGOLABILI CON Più di
3" di laccio utilizzato

25% delle applicazioni.



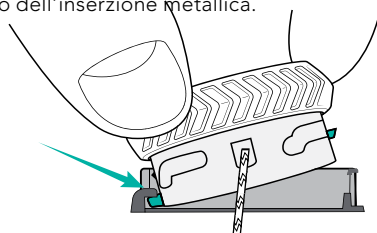
Rimuovere i tappi di blocco rossi dopo aver allacciato la bobina.



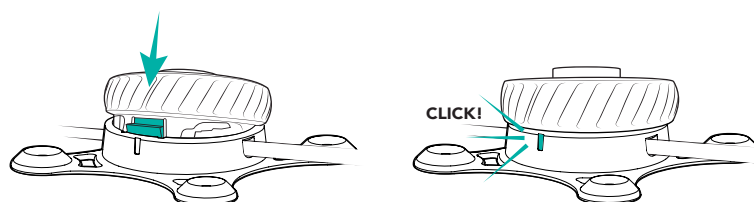
Suggerimento Professionale: CFABs dovrebbe fornire il dispositivo con i tappi di blocco rossi installati nella bobina. Ciò permetterà al professionista di decidere se desidera la Power Mode o la Shift Mode. This will allow the practitioner to decide if they want Power Mode or Shift Mode.

5 Installare il Click Reel:

1. Inserire il piede della bobina nel vuoto nella parte inferiore del collare, dall'altro lato dell'inserzione metallica.



2. Premere saldamente la bobina nel collare (si dovrebbe sentire un "CLIC" quando è posizionata).



6 Testare il Funzionamento.

Fare funzionare il sistema 3 volte prima di consegnarlo per verificare il corretto funzionamento.

7 Importante.

Come ultimo passaggio della fabbricazione, attaccare l'etichetta delle Istruzioni per l'Uso per il paziente alla manopola.

Come Utilizzare il Click Reel

- 1 Girare la bobina in senso orario per stringere rapidamente il laccio.



Modalità di Avvolgimento Rapido o Rilascio Completo = Silenzioso (Fluido)

- 2 La bobina passerà automaticamente alla power mode mentre si stringe.



Power Mode = "Clic" (Tattile)

- 3 Micro-regolare girando in avanti o all'indietro.

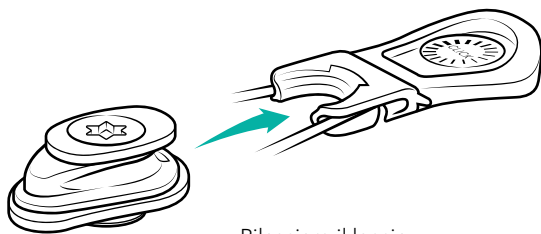


Consiglio professionale: Se si preferisce che la bobina funzioni SOLO in Power Mode per una costante possibilità di micro-regolazione, sostituire il tappo di blocco per "disabilitare" la funzione Shift.

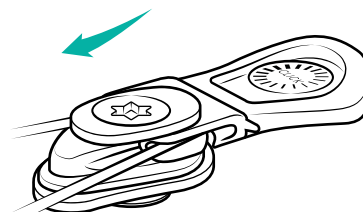
- 4 Per rilasciare completamente, svitare in senso antiorario fino a quando non si ferma al "clic".



Insegna ai tuoi pazienti come rilasciare e ricollegare le guide di rilascio:



Rilasciare il laccio.

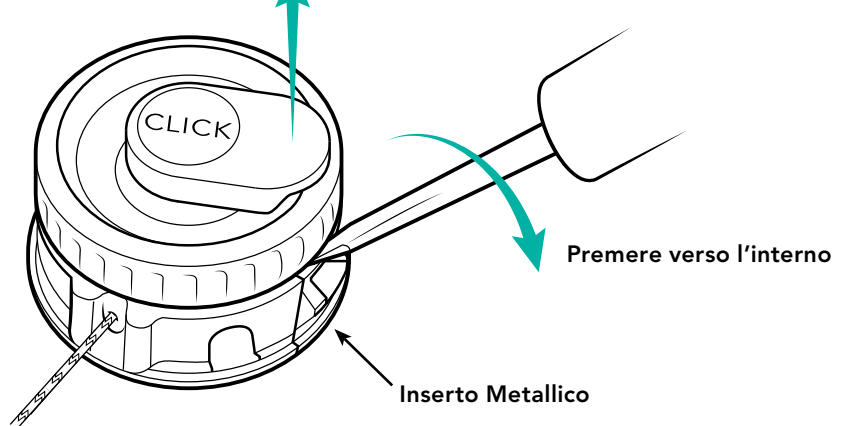


Ricollegare il laccio.

Per rimuovere il Click Reel.

- Trovare l'inserimento metallico.
- Inserire un piccolo cacciavite a testa piatta n. 1 tra l'inserimento metallico e il corpo della bobina.
- Sollevare delicatamente la bobina verso l'alto.

Tirare verso l'esterno



Premere verso l'interno

Vedere clickmedical.co/instructions per istruzioni video dettagliate su come sostituire/riallacciare una bobina.

Alla consegna del dispositivo al paziente presente, scansionare l'etichetta appesa con le Istruzioni per l'Uso. Si prega di illustrare al paziente come utilizzare il Click Reel e come prendersi cura e fare manutenzione al proprio sistema RevoSurface.

Ispeziona regolarmente il tuo sistema RevoSurface.



Ispeziona il laccio.

- ✓ Controlla regolarmente l'usura o i danni.
- ✓ Sostituire ad ogni segno di usura.
- ✓ Sostituire il laccio ogni 6 mesi.

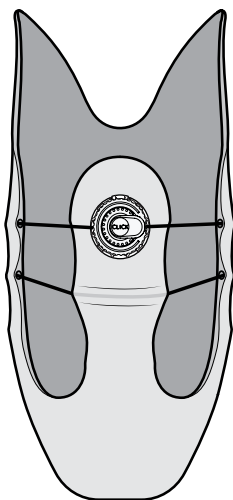


Questo prodotto è impermeabile e sommergibile. Sciacquare con acqua dolce dopo l'uso in acqua salata, sabbia o fango.

Aggiunta di regolabilità al dispositivo stampato in 3D

3D Prin

Utilizzate queste istruzioni se state costruendo un dispositivo stampato in 3D.

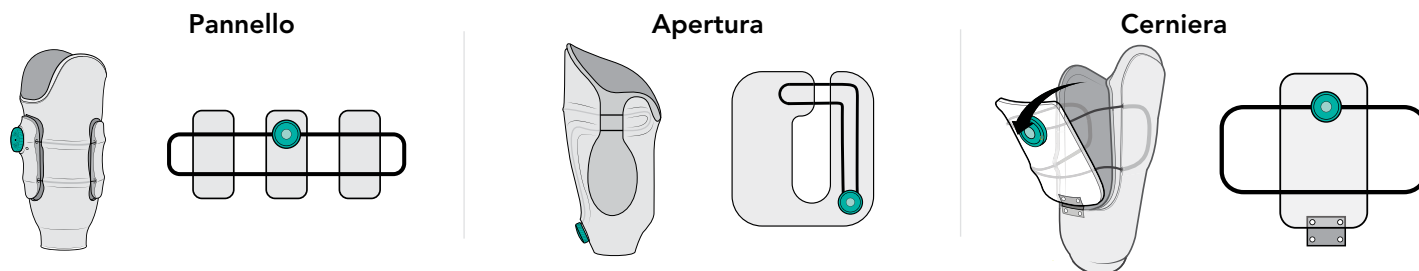


Panoramica sulla fabbricazione:

1. Scegliere il design di un pannello, di una apertura o di una cerniera.
2. Individuare le aree di regolazione desiderate e il posizionamento della bobina.
3. Scaricare la geometria di montaggio della bobina da Click Academy e quindi integrare i percorsi della bobina e del laccio modello CAD, OPPURE decidere di applicare tutti i componenti montati in superficie.
4. Dispositivo di stampa.
5. Applicare i componenti di RevoSurface.
6. Testate il dispositivo per verificarne il funzionamento.

Per suggerimenti e linee guida sui materiali, consultare la Scheda tecnica: clickmedical.co/mds

Determinare il tipo di design regolabile:

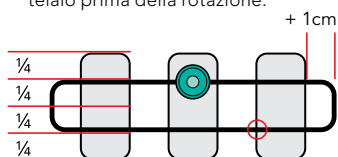


Progetti aggiuntivi: Per saperne di più sulla progettazione di dispositivi RevoSurface regolabili, iscrivetevi a ClickAcademy.co

Disegnare il percorso del laccio sulla presa:

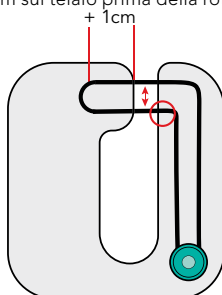
REGOLA DI PROGETTAZIONE DEL PANNELLO:

- regola $\frac{1}{4}$ = lunghezza del pannello $\div$ 4. Il tubo deve trovarsi a $\frac{1}{4}$ di distanza dai bordi superiore e inferiore.
- I tubi devono attraversare il pannello parallelamente l'uno all'altro.
- Il tubo deve attraversare il pannello con un angolo perpendicolare al bordo.
- Il tubo deve estendersi di 1 cm sul telaio prima della rotazione.



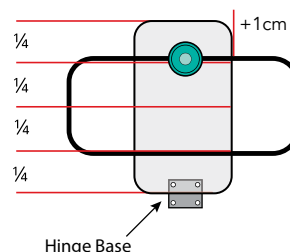
REGOLA DI PROGETTAZIONE DELL'APERTURA

- I tubi devono attraversare la fessura parallelamente l'uno all'altro.
- Il tubo deve attraversare la fessura con un angolo perpendicolare al bordo.
- Il tubo deve estendersi in linea retta di 1 cm sul telaio prima della rotazione.



REGOLA DI PROGETTAZIONE DELLE CERNIERE:

- Utilizzare la regola $\frac{1}{4}$ per determinare dove instradare i punti di chiusura.
- Il tubo deve estendersi di 1 cm sul telaio prima della rotazione.
- La cerniera deve trovarsi a un livello diverso (nel piano trasversale) rispetto ai punti di chiusura.

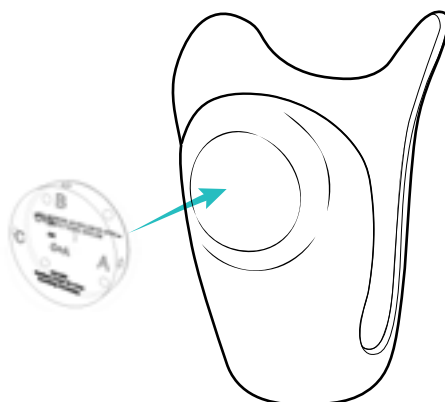


Opzione 1 - Integrazione della geometria di montaggio della bobina e del laccio:

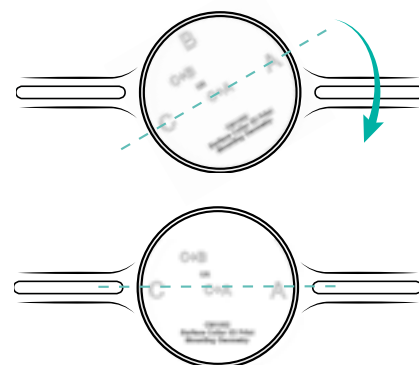
- 1 Scaricare il file di simulazione per la geometria di montaggio della bobina. Per accedere a questo file, è necessario iscriversi o effettuare il login a Click Academy. Il file si trova nel corso RevoSurface Build It.



- 2 Integrare la geometria di montaggio della bobina nel modello del dispositivo.



- 3 Ruotare la geometria per allineare le uscite del laccio con il percorso del laccio.



Creazione di una geometria integrata del percorso del laccio:

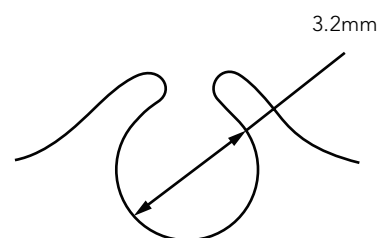
4 Creazione canali del laccio:

Perché integrare il percorso del laccio?

La creazione di percorsi di laccio stampati in 3D presenta il vantaggio di un'integrazione più snella e di un profilo più basso. Tuttavia, questa tecnica è più complicata, quindi si consiglia di utilizzarla solo dopo aver acquisito esperienza nella creazione e nella stampa di disegni regolabili.

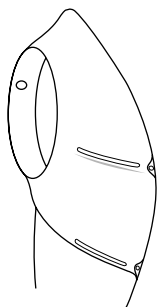
Passo 1

Creare canali per tubi con un diametro interno di 3,2 mm in modo che i tubi possano essere inseriti nel dispositivo. Il tubo è necessario perché protegge il laccio e riduce notevolmente l'attrito del laccio.



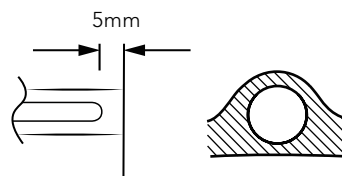
Passo 2

Creare percorsi del laccio aperti lungo il dispositivo per consentire la pulizia del materiale di stampa dai percorsi di laccio.



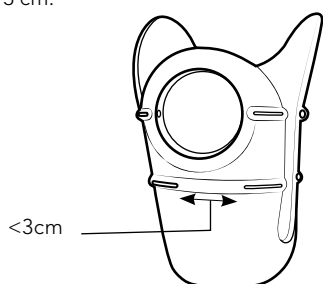
Passo 3

Alla fine di ogni percorso aperto del laccio, chiudere l'intero percorso di 360 gradi per ~5 mm per catturare completamente il tubo. In questo modo si evita la deformazione del tubo durante l'uso del dispositivo.



Passo 4

Se si racchiude il percorso del laccio al centro del percorso del laccio per il supporto della stampa o la durata, mantenere le aree racchiuse relativamente corte, meno di 3 cm.



Passo 5

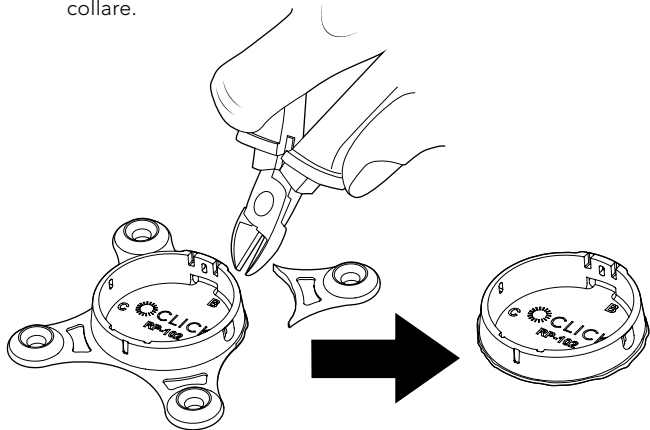
Assicurarsi che i binari del laccio siano ben allineati una volta serrato il dispositivo. Ciò aumenterà notevolmente la durata del laccio nel dispositivo.



Installazione dei componenti nella geometria integrata:

5 Rifilare il collare di superficie:

Staccare tutti e quattro i bracci dal collare, mantenendo i tagli vicino al diametro esterno del collare.



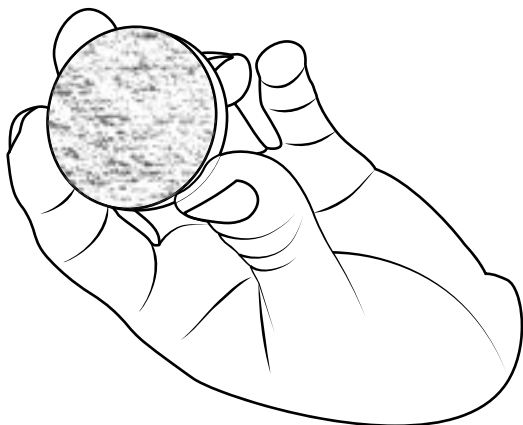
6 Montaggio di prova del collare nella cavità della bobina:

Se il collare non entra nella cavità, levigare i bordi del collare per consentire al collare di appoggiarsi al pavimento della cavità.



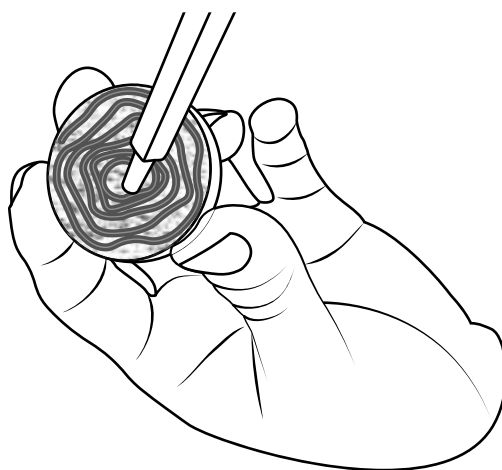
7 Sgrossare la superficie posteriore del collare:

Con la carta vetrata, sulla superficie piana posteriore del collare, sgrossare la superficie per migliorare l'adesione.



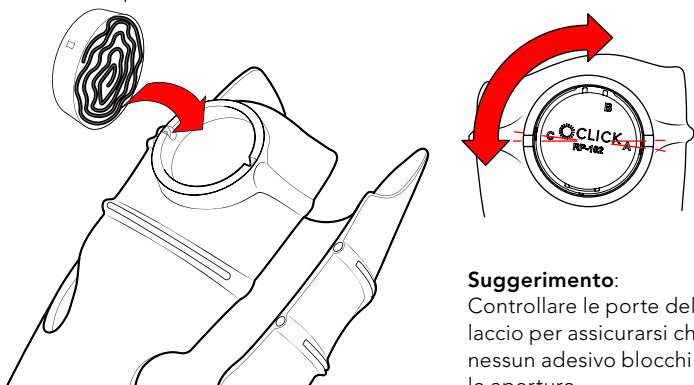
8 Applicare l'adesivo 60 Secondi:

Ricoprire almeno il 50% della superficie posteriore grezza del collare con l'adesivo 60 secondi.



9 Posizionare il collare nel dispositivo:

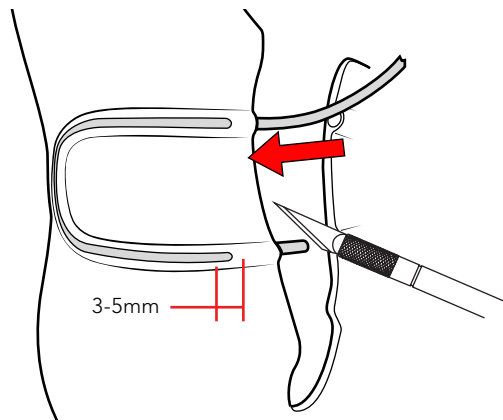
Con il lato adesivo rivolto verso il basso, posizionare il collare nella cavità della bobina del dispositivo, premendo con decisione. Ruotare il collare come necessario per allineare le porte del laccio del collare con le porte corrette del dispositivo.



Suggerimento:
Controllare le porte del laccio per assicurarsi che nessun adesivo blocchi le aperture.

10 Inserire il tubo nei canali di allacciatura e nel dispositivo di allacciatura:

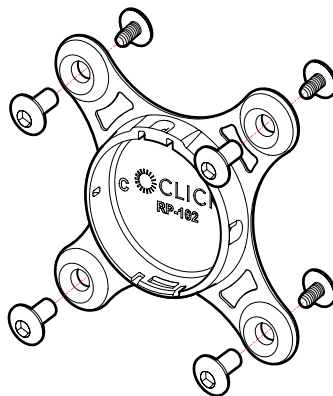
Tirare il laccio attraverso il tubo con le estremità libere che rimangono nel colletto. (Vai a pag. 18)



Opzione 2 - Utilizzo di componenti montati in superficie:

1 Montare il collare di superficie:

- Determinare il posizionamento ideale.
- Macinare una piccola area piatta se il dispositivo ha una circonferenza ridotta.
- Segnare e praticare uno dei fori, utilizzando una punta da 3 mm.
- Fissare un braccio del collare con una vite Chicago.
- Segnare gli altri fori, ruotare il collare, praticare i fori e fissare le viti Chicago.



Nota:

- Se i lacci sono in parallelo, utilizzare le porte **B** e **C**.
- Se i lacci sono opposti, utilizzare le porte **A** e **C**.

2 Posizionamento e installazione delle guide di superficie:

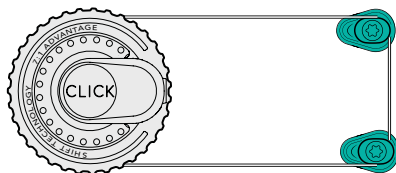
Perché utilizzare le guide di superficie?

- Sono facili da posizionare dopo la stampa.
- Possono semplificare il processo di progettazione 3D.
- Consentono di ottimizzare il percorso del laccio dopo la stampa.

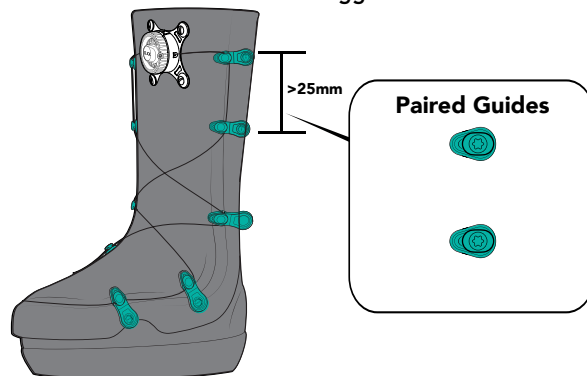
Passo 1

Dopo la stampa, identificare il percorso del laccio e le posizioni della guida di superficie utilizzando queste linee guida:

Abbinare le guide del laccio per creare percorsi del laccio.

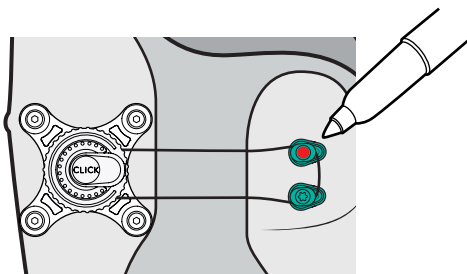


Le Guide abbinate coprono distanze maggiori.



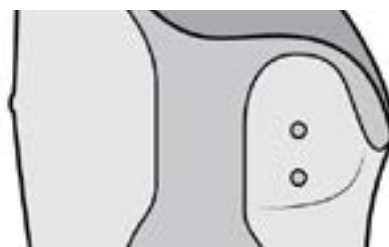
Passo 2

Segnare la posizione di ciascun foro per la vite della guida di superficie sul dispositivo.



Passo 3

Praticare fori da 3 mm per accettare le guide di superficie.

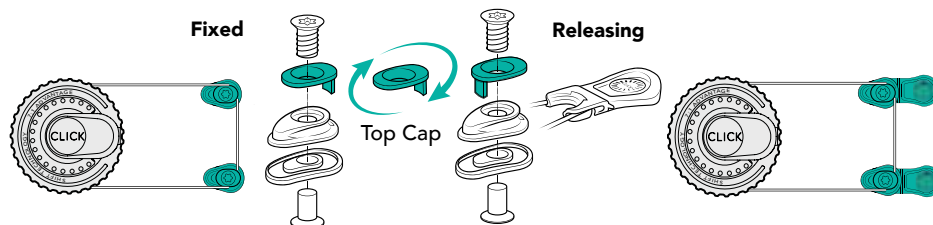


3 Montare le guide per il laccio:

- Praticare fori di 5 mm nel dispositivo nelle posizioni di guida desiderate.
- Orientare le guide.

- Sistemare il tappo superiore in posizione fissa o di rilascio.

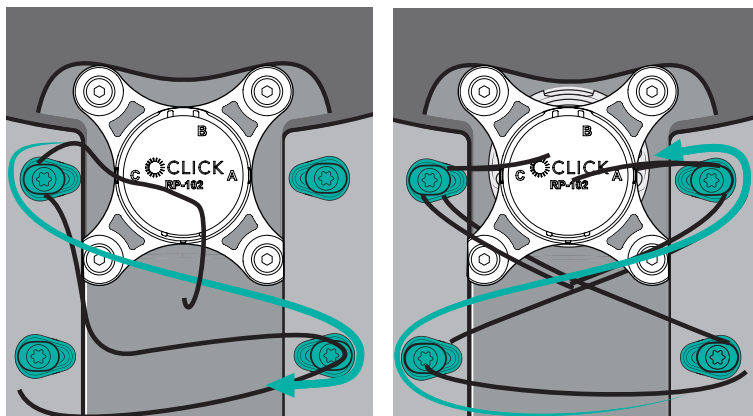
Orientare l'estremità appuntita verso la direzione della forza.



- Fissare con gli strumenti in dotazione o con un rivetto (non incluso).

Allacciare il dispositivo:

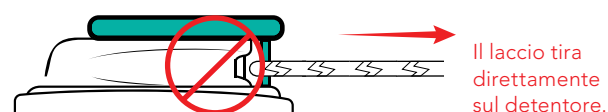
4 Allacciare il dispositivo. Iniziare dal colletto e allacciare le guide.



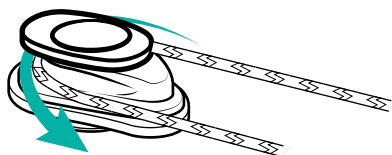
Allacciatura di guida fissa CORRETTA:



Allacciatura fissa IMPROPRIA della guida:



Per le guide di sgancio, è sufficiente avvolgere il laccio intorno alla guida fino a installare la maniglia di sgancio.

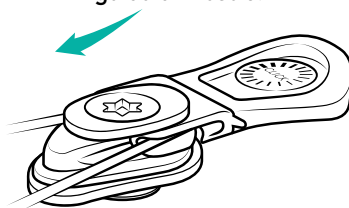


Aggiungere le maniglie di sgancio al laccio (se si configurano le guide di sgancio).

Passare il laccio in  far scattare il manico sul laccio



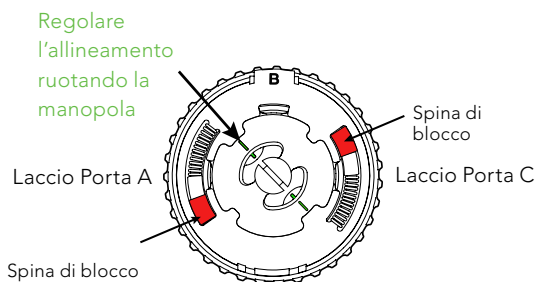
Quindi far scorrere la maniglia su ciascuna base della guida di rilascio.



Collegare il laccio alla bobina Click:

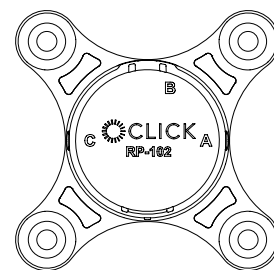
1

Assicurarsi che la bobina sia pronta per l'allacciatura. Entrambi i tappi di chiusura devono essere in posizione. I segni verdi sulla bobina devono essere allineati con i segni verdi sulla rondella. Se necessario, ruotare la manopola per allineare i segni verdi.



2

Allacciare il dispositivo. Collegare ogni laccio alla porta corrispondente sulla bobina: A, B o C.



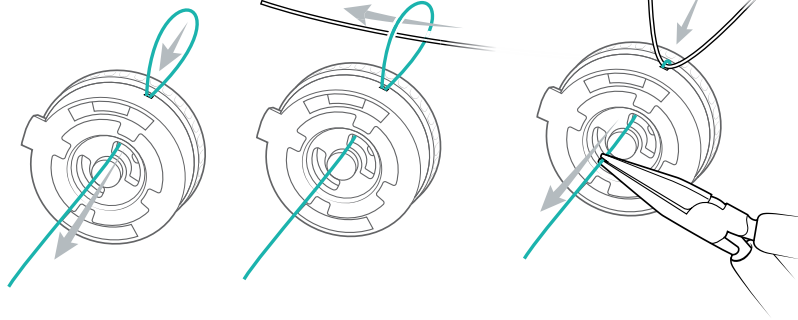
Collegare il laccio alla bobina Click(continua):

3

Allacciare la bobina utilizzando l'alimentatore di plastica.

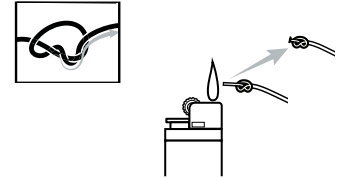
Pro Tip:

Tirare delicatamente il laccio attraverso la cavità per evitare di rompere l'alimentatore di plastica.



4

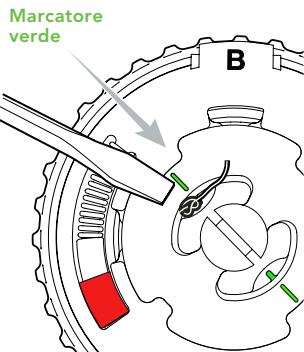
Fare un doppio nodo a rovescio, tagliare la coda a circa 5 mm e bruciare leggermente l'estremità della coda.



5

Tirare il laccio fino al nodo di chiusura nella tasca del laccio più lontana, sul lato opposto al **marcatore verde**.

Spingere completamente il nodo nella cavità con un cacciavite a testa piatta n.1:



6

Tirare l'estremità aperta del laccio per rimuovere il laccio allentato dal dispositivo.

Ripetere il punto 3 per far passare l'estremità aperta del laccio attraverso l'aspo.

Misurare circa 10 cm di laccio.

Ripetere il passaggio 4 per fare il doppio nodo a rovescio, rifinire e rivestire.

7

Decidere quale modalità di bobina attivare:

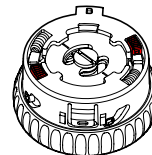
Per ulteriori informazioni sulle modalità di avvolgimento, Guarda il nostro video qui: <http://vimeo.com/7869809811>

DISPOSIZIONI REGOLABILI CON MENO DI 3" di presa di laccio

75% delle applicazioni

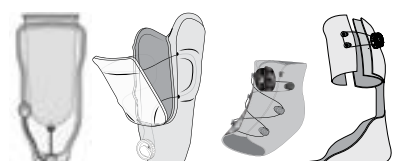


Mantenere le spine di bloccaggio rosse installate nella bobina

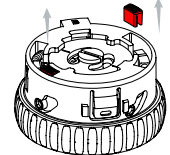


DISPOSIZIONI REGOLABILI CON PIÙ DI 3" DI presa di laccio

25% delle applicazioni



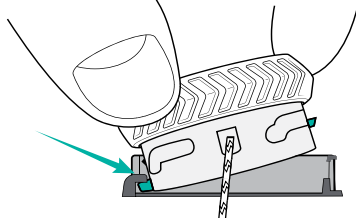
Mantenere le spine di bloccaggio rosse installate nella bobina



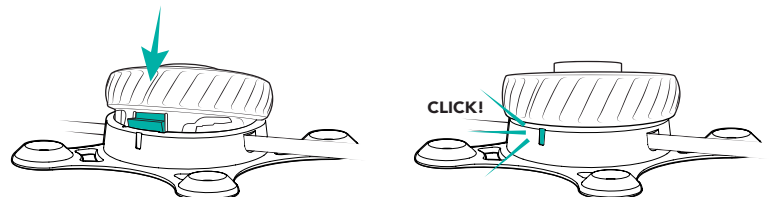
Suggerimento PRO: I CFAB dovrebbero consegnare il dispositivo con le spine di blocco rosse installate nella bobina. In questo modo l'operatore può decidere se desidera la modalità Power o Shift.

8 Installare la bobina Click:

1. Inserire il piede della bobina nello spazio vuoto nella parte inferiore del collare, di fronte all'inserito metallico.



2. Premere saldamente la bobina nel collare (si dovrebbe sentire un "CLICK" quando è sicura).



9

Test di funzionamento.

Prima di consegnare il sistema, farlo funzionare 3 volte per verificarne il corretto funzionamento.

10

Importante.

Come ultima fase di lavorazione, applicare la targhetta di istruzioni per l'uso del paziente sul quadrante.

Come utilizzare la bobina Click

- 1 Ruotare la bobina in senso orario per prendere rapidamente il laccio.



Modalità Vento veloce
o Rilascio completo =
Silenzioso (Smooth)

- 2 L'avvolgitore passa automaticamente alla modalità ad alta potenza man mano che si stringe.



Modalità di
alimentazione = "Clic"
(tattile)

- 3 Microregolazione ruotando in avanti o indietro.

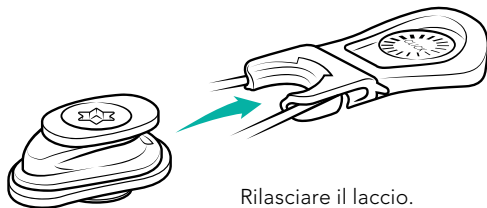


Suggerimento: se si preferisce che la bobina funzioni SOLO in modalità Power per una microregolazione costante, sostituire la spina di blocco per "disabilitare" la funzione Shift.

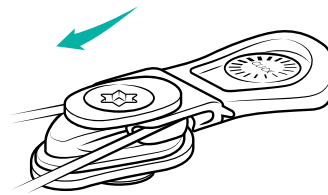
- 4 Per sbloccare completamente, srotolare in senso antiorario fino all'arresto dello "scatto".



Insegnate ai vostri pazienti come rilasciare e ricollegare le guide di rilascio:



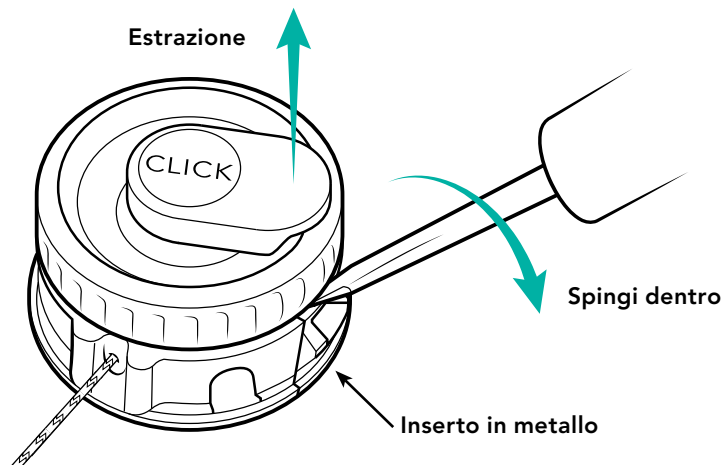
Rilasciare il laccio.



Ricollegare il laccio.

Per rimuovere la bobina Click:

- Individuare l'inserto metallico.
- Inserire un piccolo cacciavite a testa piatta n. 1 tra l'inserto metallico e il corpo della bobina.
- Fare delicatamente leva sulla bobina verso l'alto.



Per istruzioni dettagliate sulla sostituzione/riallacciatura di una bobina, consultare il sito clickmedical.co/instructions

Alla consegna del dispositivo con il paziente presente, scansionare il cartellino delle istruzioni per l'uso. Rivedere con il paziente le modalità di utilizzo della bobina Click e la cura e manutenzione del sistema RevoSurface.

Ispezionare regolarmente il sistema RevoSurface.



Ispezionare il laccio:

- ✓ Controllare periodicamente l'usura o i danni
- ✓ Sostituire in caso di segni di usura
- ✓ Sostituire il laccio ogni 6 mesi



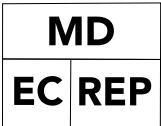
Questo prodotto è impermeabile e sommervibile. Sciacquare con acqua dolce dopo l'uso in acqua salata, sabbia o fango.



MDSS-UK RP LIMITED, 6 Wilmslow Road
Rusholme, M14 5TP Manchester
United Kingdom



MDSS CH GmbH, Laurenzenvorstadt 61
5000 Aarau, Switzerland



MDSS GmbH, Schiffgraben 41
30175 Hannover, Germany



Click Medical, LLC, 1205 Hilltop Parkway, W101
Steamboat Springs, CO 80487, USA +1-970-670-7012